

Fahrständerfräsmaschine

SORALUCE FL-10.000



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	1694
Maschinenart	Fahrständerfräsmaschine
Fabrikat	SORALUCE
Typ	FL-10.000
Baujahr	2016
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	HEIDENHAIN TNC 640
Lagerort	Lager Kleinostheim
Ursprungsland	Spanien
Lieferzeit	Sofort
Frachtbasis	ab Lager

Preis

Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

x-Weg	10.000 mm
y-Weg	2.200 mm
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 640
Aufspanntisch	-
Aufspannfläche	11.000 x 2.000 mm
max. Werkstückgewicht	10.000 kg/m ²
z-Weg	1.300 mm
Universal-NC-Fräskopf	-
Schwenkbereich vordere/hintere Ebene	automatisch
Indexierung	2,5 x 2,5 ° Hirtverzahnung
Konstante Leistung bei 100 % ED	43 kW
Drehzahlbereich - stufenlos	15 - 5.000 min-1
max. Drehmoment	900 Nm
Werkzeugaufnahme	SK 50 ? DIN 69871-AD
innere Kühlmittelzufuhr	durch das Spindelzentrum
automatischer Werkzeugwechsler ATC	-
Werkzeugplätze	60 Plätze
Werkzeugdurchmesser max.	125/250 mm
Werkzeuglänge - max.	400 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg
innere Kühlmittelzufuhr	durch das Spindelzentrum
Wechselpositionen	vertikal /horizontal

Fahrständerfräsmaschine

SORALUCE FL-10.000

Vorschübe	-
X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 10.000 mm/min
max. Vorschubkraft X-Y-Z-Achse	16.000 N
Maschinengewicht ca.	40 t
Raumbedarf ca.	18,2 x 6,0 x 4,9 m

BESCHREIBUNG

Die angebotene Bettfräsmaschine SORALUCE FL-10.000, Baujahr 2016, überzeugt durch großzügige Verfahrswege von 10.000 mm in X-, 2.200 mm in Y- und 1.300 mm in Z-Richtung sowie eine Aufspannfläche von 11.000 x 2.000 mm für die Bearbeitung großformatiger Werkstücke bis 10.000 kg/m². Ausgestattet mit der CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC 640 HSCI inklusive HEROS 5 und digitalen Antrieben, bietet die Maschine mit dem automatisch schwenkbaren Universal-NC-Fräskopf (2,5 x 2,5° Hirthverzahnung) und einer SK50-Spindel mit 43 kW Leistung sowie einem Drehzahlbereich von 15 bis 5.000 min⁻¹ hohe Flexibilität und Präzision in der Zerspanung. Der automatische Werkzeugwechsler mit 60 Magazinplätzen, die integrierte Brankamp CMS XL Pro Kollisionsüberwachung sowie herstellenseitige Softwarelösungen wie Adaptive Control, SSV und der Dynamics Active Stabilizer sorgen für einen effizienten und stabilen Prozessablauf. Ergänzt wird die Ausstattung durch eine leistungsfähige Kühlmittelanlage mit 1.000 l Tankvolumen, einen Späneförderer, einen 3D-Messtaster von Hexagon sowie eine in der X-Achse mitfahrende Bedienerbühne mit geschlossener Arbeitsraumverkleidung. Die Maschine stammt aus einem Lagerbestand in Kleinostheim mit Herkunft Spanien und weist Betriebsstunden von ca. 18.100 h (Maschine EIN) sowie ca. 5.800 h Programmlauf auf.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen GmbH

Daimler Straße 1
63801 Kleinostheim
Deutschland
Telefon: +49 6096 9706-0
E-Mail: fleckenstein@fleckenstein-machine.com
Web: www.fleckenstein-machine.com

Ansprechpartner

Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

Tel. +49 6096 9706-0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 6096 9706-0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

LINK ZUM ANGEBOT

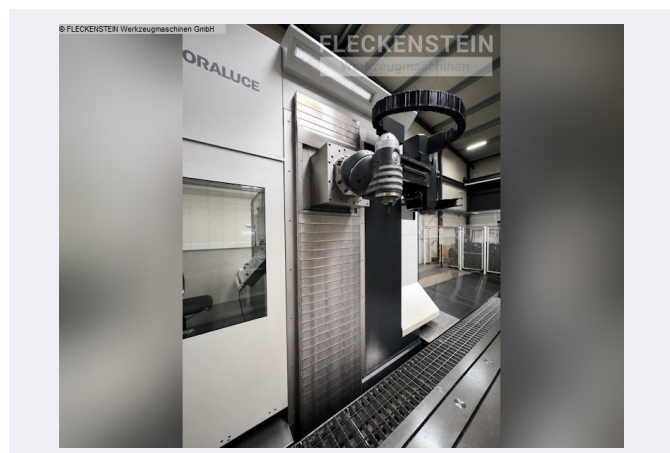
<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/1694-soraluce>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Fahrständerfräsmaschine

SORALUCE FL-10.000



Fahrständerfräsmaschine

SORALUCE FL-10.000

