

Zahnradstossmaschine

LIEBHERR LFS 380



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	1675
Maschinenart	Zahnradstossmaschine
Fabrikat	LIEBHERR
Typ	LFS 380
Baujahr	2008
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	SIEMENS Sinumerik 840D
Lagerort	Lager Kleinostheim
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	Sofort
Frachtbasis	ab Lager Kleinostheim

Preis	Preis auf Anfrage
--------------	--------------------------

TECHNISCHE DETAILS

Raddurchmesser - max.	380 mm
Max. Verzahnbreite	200 mm
Achsabstand Stoßkopf-Tischmitte min./max.	-50 / 450 mm
Verfahrbereich der Hublage (Z-Achse)	250 mm
Max. Modul bei Geradverzahnung	6 mm
Max. Axialweg Maschinenständer	250 mm
Arbeitstisch	-
Tischdurchmesser	400 mm
Tischbohrung	150 mm
Radbreite	200 mm
Max. Tischdrehzahl	30 1/m
Anzahl T-Nuten	6 St.
Tisch ausgerüstet mit hydr. Spanneinrichtung	-
Multi-Schnittstelle für Palettenbeladung und	-
Nullpunktspannsystem im Arbeitsraum	-
Stoßkopf + Abhebenocken	-
Antriebsleistung Stoßkopf	37 kW
Max. Hubzahl	600 DH/min
Achswinkelverstellung Stoßkopf	+/- 0,5°
Spindelkonus	HSK-B100 DIN 69893
Modul - max.	6
Schneidradhalter-Aufnahme	60

Zahnradstossmaschine

LIEBHERR LFS 380

Stoßspindeldurchmesser	110 mm
Hublänge, automatisch verstellbar	0 -215 mm
Verstellgeschwindigkeit	600 mm/min
Duonocken für Außen- und Innenverzahnung	Umstellung mit Schalter
Beschleunigter Rückzug	-
Betriebsspannung	400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Steuerspannung	24 V
Modul - min.	
Steuerung	SIEMENS Sinumerik 840D
Arbeitsbereich	-
max. Verzahnungsdurchmesser	380 mm
max. Werkstückdurchmesser	400/ 600 (800) Außen innen beg
Gesamtleistungsbedarf	kW
Maschinengewicht ca.	16 t
Raumbedarf ca.	4,5 x 2,8 x 3,2 m

BESCHREIBUNG

Die LIEBHERR LFS 380 ist eine leistungsstarke Wälzstoßmaschine, Baujahr 2008, ausgestattet mit einer CNC-Steuerung SIEMENS Sinumerik 840D. Die Maschine verfügt über einen großen Arbeitsbereich mit einem max. Raddurchmesser von 380 mm sowie einem max. Werkstückdurchmesser von bis zu 800 mm im begrenzten Innenbereich und bietet eine Antriebsleistung des Stoßkopfes von 37 kW bei einer max. Hubzahl von 600 DH/min. Zur umfangreichen Ausstattung zählen ein Hydraulikaggregat mit ca. 70 bar Betriebsdruck, ein Schmierung- und Hydrostatikaggregat mit ca. 100 l Füllmenge, ein magnetischer Späneförderer sowie eine komplette Beladezelle zur automatischen Bestückung der Maschine inklusive zahlreicher Werkzeugpaletten. Die Maschine weist eine Betriebsstundenzahl von ca. 22.500 h auf, verfügt über ein Maschinengewicht von ca. 16 t und einen Raumbedarf von ca. 4,5 x 2,8 x 3,2 m. Die Maschine befindet sich zur Besichtigung im Lager Kleinostheim, Deutschland.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen GmbH

Daimler Straße 1

63801 Kleinostheim

Deutschland

Telefon: +49 6096 9706-0

E-Mail: fleckenstein@fleckenstein-machine.com

Web: www.fleckenstein-machine.com

Ansprechpartner

Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

Tel. +49 6096 9706-0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 6096 9706-0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

Zahnradstossmaschine

LIEBHERR LFS 380

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/1675-liebherr>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

