

Rundschleifmaschine - Universal

DANOBAT R3-4000-S5



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	1628
Maschinenart	Rundschleifmaschine - Universal
Fabrikat	DANOBAT
Typ	R3-4000-S5
Baujahr	2026
Steuerungsart	CNC
Lagerort	Lager Kleinostheim
Ursprungsland	Spanien
Lieferzeit	kurzfristig
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

Schleifdurchmesser	850 mm
Verfahrweg Z-Achse (Tisch)	4.500 mm
Verfahrweg X-Achse (Schleifspindel)	650 mm
Schleifscheibe	-
Max. Abmessung	Ø1.060x60x304,8 mm
Schleifscheibendrehzahl	1.100 min ⁻¹
Umfangsgeschwindigkeit	45 m/sec
Leistung	22 kW
Reitstock	-
Spitzenkonus	MK 6
Pinolenweg	100 mm
Schleiflänge	4.000 mm
Pinolen-Durchmesser	115 mm
Werkstückspindel	-
Spitzenkonus	MK 6
Drehzahlbereich - Werkstück	10 - 120 min ⁻¹
Drehmoment der Achsantriebe	41,5 NM
Steuerung	
Spitzenhöhe	525 mm
Werkstückgewicht max. zw. Spitzen mit Lünetten	5.000 kg
Steuerung	SINUMERIK 840 D
Vorschubantriebe, Verfahrwege	-
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0,01 ? 6.000 mm/min

Rundschleifmaschine - Universal

DANOBAT R3-4000-S5

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	0,01 ? 6.000 mm/min
Gesamtleistungsbedarf	52 kW
Maschinengewicht ca.	25,5 t

BESCHREIBUNG

Die DANOBAT R3-4000-S5, Baujahr 2026, ist eine CNC-Rundschleifmaschine in stabilster Ausführung, konzipiert für die präzise Bearbeitung schwerer Bauteile mit einem maximalen Werkstückgewicht zwischen den Spitzen von bis zu 5.000 kg. Mit einem Schleifdurchmesser von 850 mm, einer Schleiflänge von 4.000 mm sowie Verfahrwegen von 4.500 mm in der Z-Achse und 650 mm in der X-Achse bietet die Maschine großzügige Bearbeitungsspielräume für anspruchsvolle Anwendungen. Angetrieben wird sie von einer Gesamtleistung von 52 kW, wobei die Schleifspindel mit einer Drehzahl von 1.100 min⁻¹ und einer Umfangsgeschwindigkeit von 45 m/sec arbeitet; die Werkstückspindel deckt einen Drehzahlbereich von 10 bis 120 min⁻¹ ab. Gesteuert wird die Anlage über eine moderne SINUMERIK 840 D CNC-Steuerung, die präzise Vorschubgeschwindigkeiten von 0,01 bis 6.000 mm/min in beiden Achsen ermöglicht. Die Maschine wurde einer umfassenden geometrischen Überholung unterzogen, in deren Rahmen unter anderem die Führungsbahnen sowie Zwischen- und Obertisch nachgeschliffen, die Kugelgewindetriebe von X- und Z-Achse erneuert und die komplette Verkabelung sowie Hydraulikschläuche und -leitungen ausgetauscht wurden. Zur Ausstattung zählen zudem eine automatische Schleifscheibenauswuchtung, zwei Schleifscheiben Ø 1.000 x 60 x 304,8 mm, eine Kühlmittelanlage mit Bandfilter sowie eine Volleinhausung des Arbeitsraums mit Absaugung für Emulsionsnebel; die Maschine befindet sich aktuell im Lager Kleinostheim in Spanien.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

FLECKENSTEIN Werkzeugmaschinen GmbH

Daimler Straße 1

63801 Kleinostheim

Deutschland

Telefon: +49 6096 9706-0

E-Mail: fleckenstein@fleckenstein-machine.com

Web: www.fleckenstein-machine.com

Ansprechpartner

Verkaufsteam - Maschinenvertrieb

Tel. +49 6096 9706-0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

Technischer Vertrieb - Beratung & Besichtigung

Tel. +49 6096 9706-0 · fleckenstein@fleckenstein-machine.com

LINK ZUM ANGEBOT

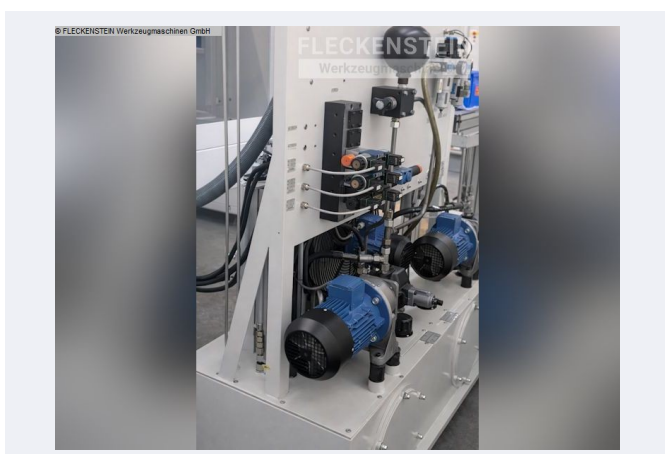
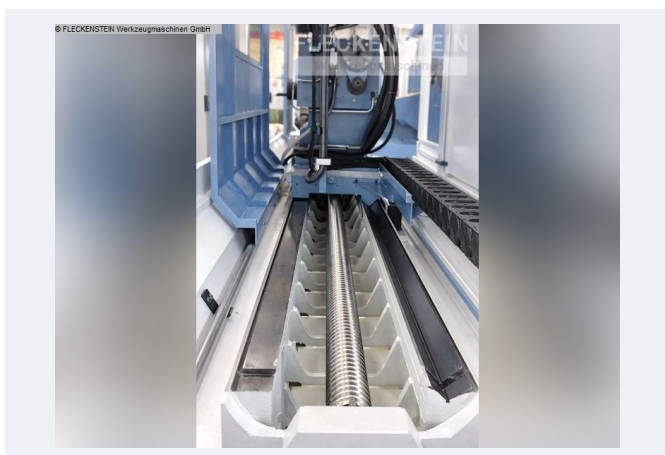
<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/1628-danobat>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Rundschleifmaschine - Universal

DANOBAT R3-4000-S5



Rundschleifmaschine - Universal

DANOBAT R3-4000-S5

