

CNC Dreh- und Fräszentrum

NILES-SIMMONS N20-2 MC



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	03313
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	NILES-SIMMONS
Typ	N20-2 MC
Baujahr	2013
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Siemens 840 D sl
Lagerort	Lager Hilden
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Lager

Preis
Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

Drehdurchmesser	. mm
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0,1 - 30000 mm/min
Eilgang Z-Achse	40 m/min
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	0,1 - 18000 mm/min
Eilgang X-Achse	25 m/min
Drehlänge	2000 mm
Steuerung	Siemens 840 D sl
Hauptspindel: Drehzahl max.	3800 1/min
Hauptspindel: Drehmoment max.	1200 Nm
Reitstock	
Pinolen-Durchmesser	140 mm
Zentrierspitze	MK6
Pinolenkraft	5 - 30 kN
Gesamtleistungsbedarf	125 kW
Maschinengewicht ca.	20 t

Beschreibung

Bei dieser CNC-Drehmaschine handelt es sich um eine NILES-SIMMONS N20-2 MC aus dem Baujahr 2013, ausgestattet mit einer Siemens 840 D sl Steuerung und einer Drehlänge von 2000 mm. Die Hauptspindel erreicht eine maximale Drehzahl von 3800 1/min bei einem maximalen Drehmoment von 1200 Nm, während der Reitstock über einen Pinolendurchmesser von 140 mm, eine Zentrierspitze MK6 und eine Pinolenkraft von 5 bis 30 kN verfügt. Die Vorschubgeschwindigkeit in der Z-Achse liegt zwischen 0,1 und 30000 mm/min mit einem Eilgang von 40 m/min, in der X-Achse zwischen 0,1 und 18000 mm/min mit einem Eilgang von 25 m/min; der Gesamtleistungsbedarf beträgt 125 kW bei einem Maschinengewicht von etwa 20 t. Die Maschine befindet sich in einem guten

CNC Dreh- und Fräszentrum

NILES-SIMMONS N20-2 MC

Zustand und bietet eine sehr gute Genauigkeit bei der Drehbearbeitung, im Lieferumfang ist zudem eine hydraulische Lünette enthalten. Der Fräsantrieb ist nicht funktionsfähig, ein Reparaturangebot von Niles ist auf Anfrage verfügbar; die Maschine kann am Standort Hilden in Deutschland noch unter Strom im Abgeberwerk besichtigt werden.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Leyendecker & Hollmann GmbH

Giesenheide 18

40724 Hilden

Deutschland

Telefon: +49 2103 28097-0

E-Mail: info@LHmachine.com

Web: www.lhmachine.com

Ansprechpartner

Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

Tel. +49 2103 28097-0 · info@LHmachine.com

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 2103 28097-0 · info@LHmachine.com

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/03313-niles-simmons>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



CNC Dreh- und Fräszentrum

NILES-SIMMONS N20-2 MC



CNC Dreh- und Fräszentrum

NILES-SIMMONS N20-2 MC

