

## Plattenbohrwerk - Traghülse

## COLGAR FRAL 400



## ANGEBOTSDetails

|                |                             |
|----------------|-----------------------------|
| Lagernummer    | 03166                       |
| Maschinenart   | Plattenbohrwerk - Traghülse |
| Fabrikat       | COLGAR                      |
| Typ            | FRAL 400                    |
| Baujahr        | 2004                        |
| Steuerungsart  | CNC                         |
| Steuerungsname | Heidenhain iTNC 530         |
| Lagerort       | Werksstandort               |
| Ursprungsland  | Italien                     |
| Frachtbasis    | ab Standort                 |

|       |                   |
|-------|-------------------|
| Preis | Preis auf Anfrage |
|-------|-------------------|

## TECHNISCHE DETAILS

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Spindeldurchmesser          | 150 mm              |
| Werkzeugwechsler            | 90 Plätze           |
| Vorschubantrieb X/Y/Z/W     | 20000 mm/min        |
| Werkzeugaufnahme            | SK 50               |
| x-Weg                       | 18000 mm            |
| y-Weg                       | 4500 mm             |
| z-Weg                       | 1250 mm             |
| w-Weg                       | 900 mm              |
| Steuerung                   | Heidenhain iTNC 530 |
| Geschwindigkeit der Spindel | 5-3.000 rpm         |
| max. Drehmoment             | 4000 Nm             |

## BESCHREIBUNG

Das Bohrwerk COLGAR FRAL 400 aus dem Baujahr 2004 überzeugt durch großzügige Verfahrswege von 18000 mm in X-, 4500 mm in Y-, 1250 mm in Z- und 900 mm in W-Richtung sowie einen Spindeldurchmesser von 150 mm mit Werkzeugaufnahme SK 50. Die Bearbeitung erfolgt über die bewährte CNC-Steuerung Heidenhain iTNC 530, wobei die Spindel Drehzahlen von 5 bis 3.000 rpm bei einem maximalen Drehmoment von 4000 Nm bereitstellt und die Vorschubantriebe X/Y/Z/W mit bis zu 20000 mm/min arbeiten. Zur Ausstattung gehören ein Werkzeugwechsler mit 90 Plätzen, eine innere und äußere Kühlmittelzufuhr, hydrostatische Führungen sowie die Spindelleistungen von 60 kW (S1) und 80 kW (S2). Die Maschine wird ohne Plattenfeld und Drehtisch angeboten, verfügt jedoch über die elektrische und mechanische Vorbereitung für einen Drehtisch und einen programmierbaren Universalfräskopf. Die zugehörige Dokumentation ist vorhanden, der Standort befindet sich am Werksstandort in Italien.

⚠ Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

## ANBIETER

Plattenbohrwerk - Traghülse

## COLGAR FRAL 400

### Nordmetall Maschinenhandel

Hafenstraße 88

20457 Hamburg

Deutschland

Telefon: +49 40 638210-0

E-Mail: [info@nordmetall.de](mailto:info@nordmetall.de)Web: <https://www.nordmetall.de>

### Ansprechpartner

#### Jens Petersen – Vertriebsleitung

Tel. +49 40 638210-31 · Mobil +49 172 5518904 · [jens.petersen@nordmetall.de](mailto:jens.petersen@nordmetall.de)

#### Maike Hansen – Einkauf

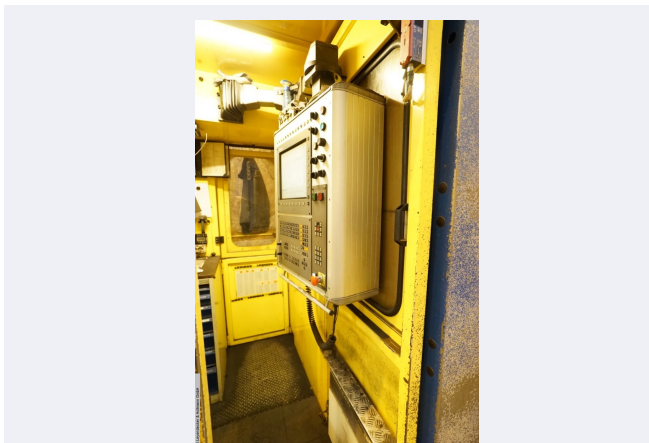
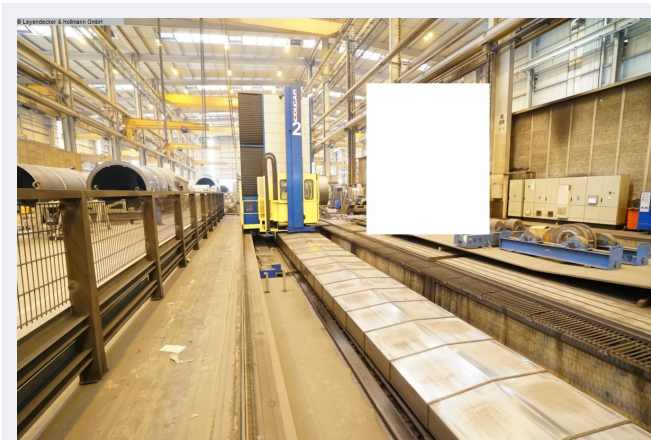
Tel. +49 40 638210-35 · Mobil +49 151 6620473 · [maike.hansen@nordmetall.de](mailto:maike.hansen@nordmetall.de)

### LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/03166-colgar>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

### DETAILFOTOS



## Plattenbohrwerk - Traghülse

# COLGAR FRAL 400

