

Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

LIEBHERR LC 300



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	03160
Maschinenart	Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal
Fabrikat	LIEBHERR
Typ	LC 300
Baujahr	2009
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Sinumerik 840D
Lagerort	Werk Süddeutschland
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Standort

Preis

Preis auf Anfrage

TECHNISCHE DETAILS

Raddurchmesser - max.	300 mm
Gesamtgewicht ca.	15000 kg
Umgebungstemperatur	15 - 38 °C
Axialweg	max. 600 mm
Fräskopf - schwenkbar	+/- 45 °
Fräserdrehzahlen	1200 1/min
max. Fräserdurchmesser	160 mm
Fräserlänge max.	230 mm
Tangentialweg	max. 200 mm
Tangentialgeschwindigkeit max.	3000 mm/min
kleinste fräsbare Zähnezahl	4
Radbreite	ca. 500 mm
Gegenstände	
Gegenhalterfahrweg	540 mm
Gegenhalter-Eilgang	15000 mm/min
Modul - max.	7 mm
Steuerung	Sinumerik 840D
Werkstückdurchmesser - max.	300 mm
Tischdurchmesser	250 mm
Tischdrehzahl	max. 100 1/min
Achsabstand	15 - 400 mm

BESCHREIBUNG

Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

LIEBHERR LC 300

Bei dieser Verzahnungsmaschine handelt es sich um eine LIEBHERR LC 300 aus dem Baujahr 2009, die über die bewährte CNC-Steuerung Sinumerik 840D verfügt und aus einem Werk in Süddeutschland stammt. Die Maschine verarbeitet Werkstücke mit einem maximalen Rad- und Werkstückdurchmesser von 300 mm, einem Modul von bis zu 7 mm sowie einer Radbreite von ca. 500 mm und ist mit einem schwenkbaren Fräskopf (+/- 45°), einer Fräserdrehzahl von 1200 1/min und einem maximalen Fräserdurchmesser von 160 mm ausgestattet. Der Tisch erreicht Drehzahlen von bis zu 100 1/min bei einem Tischdurchmesser von 250 mm und einem Achsabstand von 15 - 400 mm, während der Gegenstände einen Fahrweg von 540 mm und einen Eilgang von 15000 mm/min bietet. Zum Lieferumfang gehören unter anderem ein Fräsdorn, eine Nassfräseinrichtung, eine Kühlmittleinrichtung mit einer Kühlmittelmenge von 780 l im Maschinenbett, ein Werkstückspeicher in Form eines Rundmagazins sowie die Dokumentation. Mit einem Gesamtgewicht von ca. 15000 kg ist die Maschine für den Betrieb bei Umgebungstemperaturen zwischen 15 und 38 °C ausgelegt.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Präzisionstechnik Habermann

Werkzeugring 9

90411 Nürnberg

Deutschland

Telefon: +49 911 86530-0

E-Mail: info@habermann-praezision.deWeb: <https://www.habermann-praezision.de>

Ansprechpartner

Klaus Habermann – Inhaber

Tel. +49 911 86530-11 · Mobil +49 160 4471983 · klaus.habermann@habermann-praezision.de

Sandra Fischer – Technischer Vertrieb

Tel. +49 911 86530-15 · Mobil +49 173 9902514 · sandra.fischer@habermann-praezision.de

LINK ZUM ANGEBOT

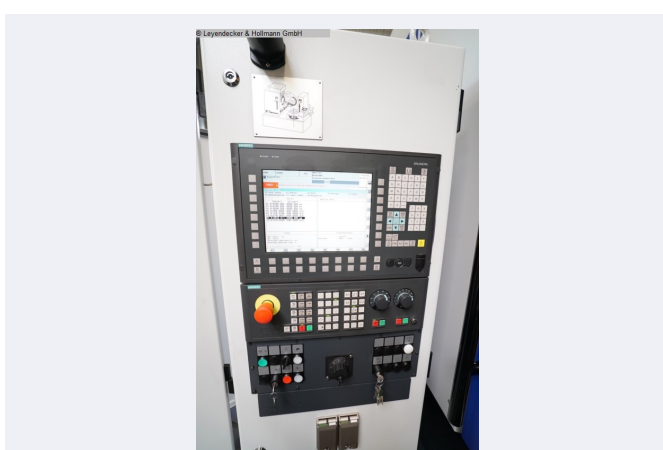
<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/03160-liebherr>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

LIEBHERR LC 300



Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

LIEBHERR LC 300

