

Rundschleifmaschine - Universal

GEIBEL & HOTZ RS 5000 CPA DS



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	03139
Maschinenart	Rundschleifmaschine - Universal
Fabrikat	GEIBEL & HOTZ
Typ	RS 5000 CPA DS
Baujahr	2010
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	SINUMERIK 840 D
Lagerort	Werksstandort Sachsen
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Standort

Preis	Preis auf Anfrage
-------	-------------------

TECHNISCHE Details

Schleifdurchmesser	800 mm
Achsgeschwindigkeiten	0,01 / 8 m/min
Auflösung	1 µm
X-Achse	
Achsgeschwindigkeiten	0,01 / 8 m/min
Auflösung	0,5 µm
Schleifspindeln	
Schleifscheibe	750 x 80 x 304,8 mm
Umfangsgeschwindigkeit	max. 50 m/s
Spindelmotor	20 kW
Schleiflänge	5.000 mm
Werkstückspindel	
Drehzahl	0-200 1/min
Werkstückspindel - Bohrung	ME 80 & KK 11 (DIN 55026)
Leistungsaufnahme	3 kW
Kühlmittelbehälter	ca. 900 l
Reitstock	
Pinolenhub	ca. 60 mm
Aufnahme	ME 80
Spitzenhöhe	400 mm
Steuerung	SINUMERIK 840 D
Spitzenweite	5000 mm

Rundschleifmaschine - Universal

GEIBEL & HOTZ RS 5000 CPA DS

Schwingdurchmesser	795 mm
Werkstückgewicht fliegend, inkl. Spanner, max.	200 kg
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen max.	4500 kg
Z-Achse	
Gesamtleistungsbedarf	32 kW
Maschinengewicht ca.	ca. 25000 kg
Raumbedarf ca.	14000x4000x2500 mm

BESCHREIBUNG

Bei dieser Rundschleifmaschine handelt es sich um eine GEIBEL & HOTZ RS 5000 CPA DS aus dem Baujahr 2010, ausgestattet mit einer CNC-Steuerung SINUMERIK 840 D und einem Schleifdurchmesser von 800 mm bei einer Schleiflänge von 5.000 mm. Die Maschine verfügt über eine programmgesteuerte B-Achse in verstärkter Ausführung zum Schwenken des Schleifspindelstockes, deren Winkel stufenlos mit einer Auflösung von 0,001° einstellbar ist und die pneumo-hydraulisch verzugsfrei in höchster Präzision geklemmt wird; zwischen den Spitzen können Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 4.500 kg bearbeitet werden. Der umfangreiche Ausstattungsumfang umfasst unter anderem ein automatisches Auswuchtsystem, eine Anschliffkennung mit Crashüberwachung, eine Abrichtspindel mit Diamantformrolle, mehrere Lünetten für verschiedene Durchmesserbereiche, einen Universal-Papierbandfilterautomaten sowie eine Telewartung. Zahlreiche Schleifzyklen wie Einstechschleifen in X- und Z-Richtung, Längsschleifen, Konturschleifen, Schrägoszillation und Z-Schälsschleifen erweitern das Bearbeitungsspektrum dieser Maschine. Sie befindet sich am Werksstandort in Sachsen, Deutschland, und weist ein Maschinengewicht von ca. 25.000 kg auf.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Hansa Machine Trading

Speicherhof 7
28217 Bremen
Deutschland
Telefon: +49 421 498360-0
E-Mail: info@hansa-trading.de
Web: <https://www.hansa-trading.de>

Ansprechpartner

Ole Jansen – Managing Director

Tel. +49 421 498360-41 · Mobil +49 157 74423095 · ole.jansen@hansa-trading.de

Britta Schröder – Sales

Tel. +49 421 498360-44 · Mobil +49 170 2286431 · britta.schroeder@hansa-trading.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/03139-geibel-&-hotz>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Rundschleifmaschine - Universal

GEIBEL & HOTZ RS 5000 CPA DS



Rundschleifmaschine - Universal

GEIBEL & HOTZ RS 5000 CPA DS

