

Rundschleifmaschine - Außen

DANOBAT HG-72-2500-S1



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	03097
Maschinenart	Rundschleifmaschine - Außen
Fabrikat	DANOBAT
Typ	HG-72-2500-S1
Baujahr	2009
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Sinumerik 840D
Lagerort	Monheim
Ursprungsland	Spanien
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Lager

Preis	Preis auf Anfrage
--------------	--------------------------

TECHNISCHE Details

Schleifdurchmesser	640 mm
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min
Z-Achse	
Verfahrwege	2800 mm
Vorschubgeschwindigkeit	12 m/min.
Schleifspindelstock	
Scheibenabmessungen	760x100x304.8 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/sek
Werkstückspindelstock	
Drehzahlen	1-300 1/min
Reitstock	
Schleiflänge	2.500 mm
Aufnahmekegel	6 Stk
Pinolenhub	100 mm
Spitzenhöhe	325 mm
Steuerung	Sinumerik 840D
Arbeitsbereich	
max. Umlaufdurchmesser	640 mm
max. Werkstückgewicht zwischen Spitzen	1500 kg
X-Achse	
Verfahrwege	550 mm
Maschinengewicht ca.	25 t

Rundschleifmaschine - Außen

DANOBAT HG-72-2500-S1

Raumbedarf ca.

8700x3000x2500 mm

BESCHREIBUNG

Bei dieser DANOBAT HG-72-2500-S1 aus dem Baujahr 2009 handelt es sich um eine leistungsfähige CNC-Rundschleifmaschine mit Sinumerik-840D-Steuerung, die über zwei gesteuerte Achsen (X, Z) verfügt und einen maximalen Umlaufdurchmesser von 640 mm sowie eine Schleiflänge von 2.500 mm bietet. Zwischen den Spitzen können Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 1.500 kg aufgenommen werden, wobei der Werkstückspindelstock Drehzahlen von 1-300 U/min ermöglicht und der Schleifscheibenantrieb mit einem 22-kW-AC-Motor ausgestattet ist. Ausstattungsmerkmale wie der hydrostatisch gelagerte Schleifspindelstock, der um +/- 3° schwenkbare, zweiteilige Schleiftisch, die Vollumhausung sowie das automatische Auswuchtsystem mit mechanischem Wuchtkopf und Anschliffsensor über Körperschall unterstreichen den professionellen Leistungsumfang der Maschine. Zum Lieferumfang gehören unter anderem fünf 2-Punktlünetten für verschiedene Durchmesserbereiche, drei Schleifscheibenflansche, eine Schleifscheibe (760x100x304,8 mm) sowie Fundamentzubehör und Aufstellelemente. Die bedienerfreundliche Software zur dialoggestützten Programmerstellung umfasst zahlreiche Standardzyklen – darunter Einstech-, Oszillations-, Kegel- und Planschleifen, Abrichtzyklus, Werkstück- und Betriebsstundenzähler sowie ein menügeführtes Setup –, wobei die Maschine mit CE-Zeichen ausgeliefert wird und am Standort Monheim (Herkunft Spanien) verfügbar ist.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Präzisionstechnik Habermann

Werkzeugring 9

90411 Nürnberg

Deutschland

Telefon: +49 911 86530-0

E-Mail: info@habermann-praezision.deWeb: <https://www.habermann-praezision.de>

Ansprechpartner

Klaus Habermann – Inhaber

Tel. +49 911 86530-11 · Mobil +49 160 4471983 · klaus.habermann@habermann-praezision.de

Sandra Fischer – Technischer Vertrieb

Tel. +49 911 86530-15 · Mobil +49 173 9902514 · sandra.fischer@habermann-praezision.de

LINK ZUM ANGEBOT

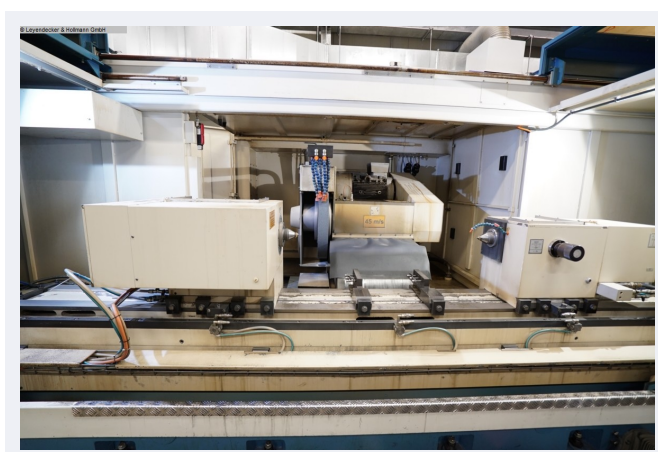
<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/03097-danobat>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Rundschleifmaschine - Außen

DANOBAT HG-72-2500-S1



Rundschleifmaschine - Außen

DANOBAT HG-72-2500-S1

