

Vertikaldrehmaschine

EMAG VL5i



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	03057
Maschinenart	Vertikaldrehmaschine
Fabrikat	EMAG
Typ	VL5i
Baujahr	2010
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Fanuc S 32i-Model A
Lagerort	Werksstandort Ostdeutschland
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Werkstandort

Preis	Preis auf Anfrage
-------	-------------------

TECHNISCHE DETAILS

Drehdurchmesser	220 mm
Hauptspindel	
Spindelflansch DIN55026	Größe/size 6
vorderer Lagerdurchmesser	110 mm
Drehzahl	4500 U/min
Hauptantrieb AC-Asynchronmotor	
Leistung bei 100% ED	18 kW
Leistung bei 40% ED	27 kW
Drehmoment bei 100% ED	200 Nm
Drehmoment bei 40% ED	300 Nm
Eilanggeschwindigkeit x-Achse	60 m/min
Umlaufdurchmesser	270 mm
Eilanggeschwindigkeit z-Achse	30 m/min
Vorschubkraft	x/z 10 kN
Kugelrollspindeldurchmesser	x/z 40 mm
Werkzeugträger Standard	
Zylinderschaftaufnahme DIN69880	12-fach/fold
Schaftdurchmesser	40 mm
max. Werkzeuglänge inkl. Halter	190 mm
Flugkreisdurchmesser max.	760 mm
Werkzeugträger angetriebene Werkzeuge	
Zylinderschaftaufnahme DIN69880	12-fach/fold

Vertikaldrehmaschine

EMAG VL5i

Drehhöhe	175 mm
Schaftdurchmesser	40 mm
Drehzahl	6000 U/min
Leistung	8,5 kW
Drehmoment bei 100% ED	15 Nm
Drehmoment bei 40% ED	24 Nm
Drehmoment bei 10% ED	40 Nm
Werkstückmagazin	
Gesamtbeladung max.	175 kg
Ladezeit	2-4 sec
Steuerung	Fanuc S 32i-Model A
Werkstückdurchmesser	220 mm
Werkstückhöhe	175 mm
Futterdurchmesser	250 mm
Verfahrweg - x	660 mm
Verfahrweg - z	300 mm
Gesamtleistungsbedarf	36 kW
Maschinengewicht ca.	7,5 t
Raumbedarf ca.	4185x2266x3200 mm

BESCHREIBUNG

Bei dieser CNC-Drehmaschine handelt es sich um eine EMAG VL5i aus dem Baujahr 2010, ausgestattet mit einer Fanuc-Steuerung S 32i-Model A und einer C-Achse, die sich laut Angaben in einem erstklassigen Zustand befindet. Die Maschine verarbeitet Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 220 mm und einer Höhe von bis zu 175 mm, verfügt über einen Futterdurchmesser von 250 mm sowie Verfahrwege von 660 mm in der X-Achse und 300 mm in der Z-Achse. Die Hauptspindel erreicht eine Drehzahl von 4500 U/min bei einem AC-Asynchronmotor mit 18 kW (100 % ED) beziehungsweise 27 kW (40 % ED), während der Werkzeugträger für angetriebene Werkzeuge mit bis zu 6000 U/min und 8,5 kW betrieben werden kann. Zur Ausstattung gehören zudem ein Standard-Werkzeugträger sowie ein Werkzeugträger für angetriebene Werkzeuge in DIN69880-Aufnahme (12-fach), ein Werkstückmagazin mit einer Gesamtbeladung von maximal 175 kg, eine Kühlmittelanlage mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ) und Hochdruckpumpe sowie ein Späneförderer. Mit einem Maschinengewicht von rund 7,5 t und einem Raumbedarf von etwa 4185 x 2266 x 3200 mm eignet sich die EMAG VL5i für den professionellen Fertigungseinsatz; der Standort befindet sich an einem Werksstandort in Ostdeutschland.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

SüdWerk Industriemaschinen

Donautalweg 15
89079 Ulm
Deutschland
Telefon: +49 731 37742-0

Vertikaldrehmaschine

EMAG VL5i

E-Mail: info@suedwerk.de

Web: <https://www.suedwerk.de>

Ansprechpartner

Stefan Maier – Geschäftsführung

Tel. +49 731 37742-21 · Mobil +49 170 9963142 · stefan.maier@suedwerk.de
Petra Vogel – Verkauf

Tel. +49 731 37742-24 · Mobil +49 157 38820914 · petra.vogel@suedwerk.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/03057-emag>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



Vertikaldrehmaschine

EMAG VL5i

