

Rundschleifmaschine

DANOBAT HG72-2000-B8



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	02978
Maschinenart	Rundschleifmaschine
Fabrikat	DANOBAT
Typ	HG72-2000-B8
Baujahr	2008
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Siemens Sinumerik 840Dsl
Lagerort	Monheim
Ursprungsland	Spanien
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Lager

Preis	Preis auf Anfrage
--------------	--------------------------

TECHNISCHE Details

Schleifdurchmesser	640 mm
Verfahrweg - x	450 mm
Vorschubgeschwindigkeiten min./max.	
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit	0,01 mm/min
Z-Achse	
Vorschubgeschwindigkeiten min./max.	
Vorschubgeschwindigkeit	12 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit	0,01 mm/min
Schleifspindelstock	
Schleifscheiben: Breite x Durchmesser	610x110 mm
Schleiflänge	2000 mm
Schleifscheibenbohrung max.	304,8 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/sek
Schwenkbereich +/-	-30/+210 °
Werkstückspindelstock	
Drehzahlen	1-330 1/min
Aufnahmekegel	innen MK 6
Aufnahmekegel	außen DIN55026 8B
Reitstock	
Aufnahmekegel	6 MK
Pinolenhub	100 mm

Rundschleifmaschine

DANOBAT HG72-2000-B8

Spitzenhöhe	325 mm
Raumbedarf ca.	7024x5713x2541 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840Dsl
Spitzenabstand	2000 mm
max. Werkstückgewicht zwischen Spitzen	1500 kg
X-Achse	
Maschinengewicht ca.	22 t

BESCHREIBUNG

Bei der DANOBAT HG72-2000-B8 aus dem Baujahr 2008 handelt es sich um eine CNC-Schleifmaschine mit der Steuerung Siemens Sinumerik 840Dsl, die mit einer vollwertigen B-Achse und zwei Schleifspindeln ausgestattet ist. Die Maschine verarbeitet Werkstücke mit einem Spitzenabstand von 2000 mm, einer Spitzenhöhe von 325 mm und einem maximalen Werkstückgewicht zwischen den Spitzen von 1500 kg, wobei ein Schleifdurchmesser von 640 mm sowie eine Schleiflänge von 2000 mm zur Verfügung stehen. Der Schleifspindelstock schwenkt in einem Bereich von -30° bis +210° und arbeitet mit Schleifscheiben von 610 x 110 mm bei einer Schnittgeschwindigkeit von 45 m/sek, während der Werkstückspindelstock Drehzahlen von 1 bis 330 1/min und die Aufnahmekegel MK 6 innen sowie DIN55026 8B außen bietet. Ergänzend verfügt die Maschine über eine Werkstück-Messeinrichtung, einen Werkstückspindelstock mit rotierender, nicht schwenkbarer Spitze sowie einen hydraulisch betätigten Reitstock mit manueller Konizitätskorrektur und einem Pinolenhub von 100 mm. Die Anlage mit einem Gewicht von ca. 22 t und einem Raumbedarf von etwa 7024 x 5713 x 2541 mm steht am Standort Monheim (Herkunft Spanien) zur Verfügung.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Ostsee Maschinenvertrieb

Am Fischereihafen 3
18069 Rostock
Deutschland
Telefon: +49 381 20648-0
E-Mail: info@ostsee-maschinen.de
Web: <https://www.ostsee-maschinen.de>

Ansprechpartner

Dirk Larsson – Vertriebsleitung

Tel. +49 381 20648-13 · Mobil +49 151 22087463 · dirk.larsson@ostsee-maschinen.de

Anke Möller – Disposition

Tel. +49 381 20648-16 · Mobil +49 172 8840591 · anke.moeller@ostsee-maschinen.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/02978-danobat>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Rundschleifmaschine

DANOBAT HG72-2000-B8



Rundschleifmaschine

DANOBAT HG72-2000-B8

