

Drehmaschine - zyklengesteuert

BOEHRINGER DUS 800 TI

ANGEBOTSDetails

Lagernummer	02956
Maschinenart	Drehmaschine - zyklengesteuert
Fabrikat	BOEHRINGER
Typ	DUS 800 TI
Baujahr	2011
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Siemens Sinumerik 840D sl
Lagerort	Monheim
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Lager
Preis	38.100,00 EUR (-19%)

TECHNISCHE Details

Drehdurchmesser	800 mm
Vorschubkraft längs/plan	12,5 / 20 kN
Drehzahlbereich - bis	6-1600 U/min
Drehmoment max.	5073 Nm
Spindelbohrung	128 mm
Reitstock	
Pinolen-Durchmesser	125 mm
Pinolenhub	280 mm
Drehlänge	2000 mm
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D sl
Umlaufdurchmesser über Bett	820 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	500
Verschiebeweg des Planschiebers	540 mm
Werkstückgewicht max. - fliegend	1250 kg
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	3150 kg
Eilgang - längs/plan	5 / 10 m/min
Gesamtleistungsbedarf	46 kW

Beschreibung

Bei dieser CNC-Drehmaschine handelt es sich um eine BOEHRINGER DUS 800 TI aus dem Baujahr 2011, die mit der leistungsfähigen Steuerung Siemens Sinumerik 840D sl ausgestattet ist und ihren Standort in Monheim, Deutschland, hat. Die Maschine bietet einen Drehdurchmesser von 800 mm bei einer Drehlänge von 2000 mm, einen Umlaufdurchmesser über Bett von 820 mm sowie einen Drehzahlbereich von 6 bis 1600 U/min und ein maximales Drehmoment von 5073 Nm; der Hauptantrieb verfügt über ein zweistufiges,

Drehmaschine - zyklengesteuert

BOEHRINGER DUS 800 TI

automatisch schaltendes Getriebe und einen Hauptspindelkopf mit Camlock-Aufnahme Gr. 11 sowie einer Spindelbohrung von 128 mm. Der Reitstock mit Innenkegel MK6 weist einen Pinolendurchmesser von 125 mm und einen Pinolenhub von 280 mm auf, ergänzt durch eine Lünette mit einem Führungsdurchmesser von 20-315 mm und einer Belastbarkeit von 750 daN. Als Werkzeugträger stehen ein Schwenkhalter Sandvik Capto C6 und Multifix D1 mit einer Bauhöhe von 70 mm (Sandvik Artikel 347.830 111 C369) sowie ein Bohrbock zur Aufnahme langer Bohrer und Bohrstangen mit einem Durchmesser von 120 mm zur Verfügung. Abgerundet wird die Ausstattung durch eine Kühlschmiermittel-Versorgung und einen Späneförderer, während die Maschine Werkstückgewichte von bis zu 1250 kg fliegend und 3150 kg zwischen Spitzen aufnehmen kann.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Nordmetall Maschinenhandel

Hafenstraße 88

20457 Hamburg

Deutschland

Telefon: +49 40 638210-0

E-Mail: info@nordmetall.deWeb: <https://www.nordmetall.de>

Ansprechpartner

Jens Petersen – Vertriebsleitung

Tel. +49 40 638210-31 · Mobil +49 172 5518904 · jens.petersen@nordmetall.de

Maike Hansen – Einkauf

Tel. +49 40 638210-35 · Mobil +49 151 6620473 · maike.hansen@nordmetall.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/02956-boehringler>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).