

Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

RICHARDON R400 CNC



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	02906
Maschinenart	Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal
Fabrikat	RICHARDON
Typ	R400 CNC
Baujahr	2003
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Sinumerik 840C
Lagerort	Süddeutschland
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Standort

Preis	Preis auf Anfrage
-------	-------------------

TECHNISCHE Details

Fräserlänge max.	250 mm
Raddurchmesser - max.	700 mm
Axialer Gegenhalterweg	790 mm
Fräserverschiebung tangential max.	250 mm
Radbreite	ca. 500 mm
Werkzeug	
Fräserdrehzahlen - stufenlos	50-850 U/min
Fräserlänge max.	250 mm
Fräserdurchmesser	180 mm
Fräsdornkegel	SK50
Modul - max.	10
Werkzeugschwenkwinkel	+60/-45 °
Eilganggeschwindigkeiten	3000 mm/min
Motorleistung	14 kW
Steuerung	Sinumerik 840C
Tischdrehzahl	100 1/min
Tischdurchmesser	420 mm
Axialer Fräsweg	500 mm
Achsabstand zwischen Werkstück- u. Fräserachse	30-350 mm
Werkstücklänge - max.	700 mm
Gesamtleistungsbedarf	50 kVA
Maschinengewicht ca.	13 t

Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

RICHARDON R400 CNC

Raumbedarf ca.

3,6 x 3,3 x 2,9 m

BESCHREIBUNG

Bei der RICHARDON R400 CNC aus dem Baujahr 2003 handelt es sich um eine leistungsfähige Verzahnungsmaschine mit CNC-Steuerung Sinumerik 840C, die sich für die Bearbeitung von Stirnrädern (ballig und konisch), geradverzahnten Kegelrädern sowie radial-tangentialen Schneckenrädern eignet. Die Maschine verarbeitet Raddurchmesser bis max. 700 mm bei einer Radbreite von ca. 500 mm und einem Modul bis max. 10, verfügt über eine Motorleistung von 14 kW sowie stufenlos regelbare Fräserdrehzahlen von 50–850 U/min und einen Tischdurchmesser von 420 mm. Ausgestattet ist sie unter anderem mit digitalen Servo-Achsen für Fräskopfschwenkung, Werkzeug- und Werkstückdrehung sowie Radial-, Tangential- und Axialachse, einem Torque-Motor-Direktantrieb des Tisches, einer graphisch unterstützten Bedienerführung BDO mit unterschiedlichen Fräszyklen und Shiftstrategien sowie absoluten Messsystemen. Zum Lieferumfang gehören zudem ein Kegelradvorsatzkopf, Fräsdorne, eine Entgratscheibe, ein elektrisches Handrad, eine Kühlschmiereinrichtung mit ca. 330 l/min Förderleistung, eine Bettverlängerung für Zahnräder bis 700 mm Durchmesser sowie die Dokumentation. Die Maschine hat ein Gewicht von ca. 13 t, einen Raumbedarf von ca. 3,6 x 3,3 x 2,9 m und steht in Süddeutschland zur Verfügung.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Weber Werkzeugmaschinen GmbH

Industriestraße 12

70565 Stuttgart

Deutschland

Telefon: +49 711 4409-0

E-Mail: info@weber-wzm.deWeb: <https://www.weber-wzm.de>

Ansprechpartner

Thomas Weber – Geschäftsführung

Tel. +49 711 4409-12 · Mobil +49 171 3048512 · thomas.weber@weber-wzm.de

Sabine Krüger – Verkauf

Tel. +49 711 4409-14 · Mobil +49 160 7742318 · sabine.krueger@weber-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/02906-richardon>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

RICHARDON R400 CNC



Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - vertikal

RICHARDON R400 CNC

