

CNC Dreh- und Fräszentrum

WFL M60



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	02897
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	WFL
Typ	M60
Baujahr	2007
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Siemens 840 D
Lagerort	Werksstandort
Ursprungsland	Österreich
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Standort

Preis	Preis auf Anfrage
--------------	--------------------------

TECHNISCHE Details

Drehdurchmesser	690 mm
Lünetten-Schlitten	
Schlittenbreite	360 mm
Eilganggeschwindigkeit	5 m/min
Hauptantrieb links	
Antriebsleistung 100% ED	40 kW
Drehmoment an der Spindel	1830 / 458 Nm
Drehzahlbereich Stufe 1	8 - 825 U/min
Drehzahlbereich Stufe 2	33 - 3300 rpm
Drehlänge	2000 mm
Fräskopf (TBM)	30 kW
Leistung bei 100% ED	30 kW
Drehzahlbereich	10 - 6000 U/min
Hub Y-Achse	600 (+ 400, -200) mm
Eilgang Y-Achse	12,5 m/min
Vorschubkraft - y	2000 daN
Positionierwinkel B-Achse	200 (-110, +90) °
Werkzeughalter	SANDVIK Capto C8
C-Achse links, Hauptantrieb	
Drehzahl Hauptspindel	25 U/min
Steuerung	Siemens 840 D
Indexierung	0,001 °

CNC Dreh- und Fräszentrum

WFL M60

Haltemoment der Scheibenbremse max.	4000 Nm
Werkzeugmagazin mit	72 Plätzen/units
Werkzeugdurchmesser bei voller Bestückung	110 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	200 mm
Werkzeuglänge rechte Werkzeugtrommel	500 mm
Werkzeuglänge linke Werkzeugtrommel	500 (900) mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg
Futtermittel links	
Spindelbohrungsdurchmesser	115 mm
Futterdurchmesser	500 mm
Futter-Bohrung	155 mm
Drehzahl	2200 U/min
Klemmkraft max.	25000 daN
Kreuzschlitten (Fräskopf)	
Eilgang längs und quer	20 / 15 m/min
Längshub (Z-Achse)	2150 mm
Querhub (X-Achse)	700 (+670, -30) mm
Maschinengewicht ca.	27 t
Raumbedarf ca.	11,25 x 4,82 x 3,29 m

BESCHREIBUNG

Bei der WFL M60 aus dem Baujahr 2007 handelt es sich um ein leistungsstarkes CNC-Dreh-Fräszentrum mit Siemens-Steuerung 840 D, das mit einem Drehdurchmesser von 690 mm, einer Drehlänge von 2000 mm sowie einem Längshub der Z-Achse von 2150 mm auch für die Bearbeitung großer Werkstücke ausgelegt ist. Der Hauptantrieb bietet eine Antriebsleistung von 40 kW (100 % ED) und ein Spindeldrehmoment von 1830 / 458 Nm bei zwei Drehzahlbereichen von 8–825 U/min und 33–3300 U/min, während der Fräskopf (TBM) mit 30 kW und einem Drehzahlbereich von 10–6000 U/min sowie einer B-Achse mit einem Positionierwinkel von 200° ausgestattet ist. Das Werkzeugmagazin fasst 72 Plätze bei einer maximalen Werkzeuglänge von bis zu 900 mm (linke Werkzeugtrommel) und einem maximalen Werkzeuggewicht von 20 kg, ergänzt durch den Werkzeughalter SANDVIK Capto C8. Zur weiteren Ausstattung zählen ein Kühlmittelsystem mit Späneförderer (Kühlmittelvolumen 300 l, Saubewassertank mit Papierbandfilter 1400 l), eine innere Kühlmittelzufuhr, eine Lünette SMW SLU-5-Z (45–310 mm), zwei Messtaster sowie die zugehörige Dokumentation. Die Maschine wiegt rund 27 t, benötigt einen Aufstellraum von ca. 11,25 x 4,82 x 3,29 m und steht am Werksstandort in Österreich.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Rheinland Maschinen AG

Rheinuferweg 27

50996 Köln

Deutschland

Telefon: +49 221 95820-0

CNC Dreh- und Fräszentrum

WFL M60

E-Mail: info@rheinland-maschinen.deWeb: <https://www.rheinland-maschinen.de>**Ansprechpartner****Michael Schmitz – Vertrieb**Tel. +49 221 95820-17 · Mobil +49 173 4402719 · michael.schmitz@rheinland-maschinen.de**Julia Wagner – Kundenbetreuung**Tel. +49 221 95820-19 · Mobil +49 152 53318806 · julia.wagner@rheinland-maschinen.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/02897-wfl>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



CNC Dreh- und Fräszentrum

WFL M60

