

Bearbeitungszentrum - Vertikal

DMG MORI ecoMill 600 V / 840D sl



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	20350
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Vertikal
Fabrikat	DMG MORI
Typ	ecoMill 600 V / 840D sl
Baujahr	2016
Steuerungsart	CNC
Lagerort	Dreieich
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	sofort
Frachtbasis	ab Lager Dreieich

Preis Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

x-Weg	600 mm
Spindeldrehzahlen	20 - 12.000 U/min
Vorschub stufenlos	1 - 20.000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Antriebsleistung - Spindelmotor	13 / 9 kW
y-Weg	560 mm
Werkzeugwechseleinrichtung	30 Pos.
Kühlmitteleinrichtung	IKZ 20 bar
z-Weg	510 mm
Betriebsspannung	380 V
CNC-Steuerung	840D sl SIEMENS
Tischgröße	900 x 560 mm
max. Tischbelastung	600 kg
Spindelaufnahme ISO	SK 40
Gesamtleistungsbedarf	32 kVA
Maschinengewicht ca.	5,0 t
Raumbedarf ca.	1,90 x 3,10 x 2,40 m
Späneförderer	2,85 x 1,70 x 1,35 m
Kühlmittelanlage	1,85 x 1,40 x 1,80 m

BESCHREIBUNG

Das vertikale Bearbeitungszentrum DMG MORI ecoMill 600 V aus dem Baujahr 2016 präsentiert sich in neuwertigem Zustand und ist mit der leistungsfähigen CNC-Steuerung SIEMENS 840D sl ausgestattet. Die Maschine verfügt über Verfahrwege von 600 mm in X, 560 mm in Y und 510 mm in Z, eine Tischgröße von 900 x 560 mm mit einer maximalen Belastung von 600 kg sowie eine

Bearbeitungszentrum - Vertikal

DMG MORI ecoMill 600 V / 840D sl

Spindelaufnahme ISO SK 40 mit Drehzahlen von 20 bis 12.000 U/min. Für effiziente Bearbeitung sorgen ein Eilgang von 36 m/min, ein stufenloser Vorschub von 1 bis 20.000 mm/min, eine 30-fach-Werkzeugwechseleinrichtung sowie eine 600-l-Kühlmittelanlage mit interner Kühlmittelzufuhr (IKZ) von 20 bar. Zur präzisen Fertigung tragen das direkte Wegmesssystem in X/Y/Z, der Messtaster Renishaw PP40 und der Werkzeugmesstaster Renishaw OTS bei. Mit lediglich 5.191 Betriebsstunden Steuerung EIN und 997 Stunden Programm EIN steht die Maschine am Standort Dreieich in Deutschland zur Besichtigung bereit.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Präzisionstechnik Habermann

Werkzeugring 9

90411 Nürnberg

Deutschland

Telefon: +49 911 86530-0

E-Mail: info@habermann-praezision.de

Web: <https://www.habermann-praezision.de>

Ansprechpartner

Klaus Habermann – Inhaber

Tel. +49 911 86530-11 · Mobil +49 160 4471983 · klaus.habermann@habermann-praezision.de
Sandra Fischer – Technischer Vertrieb

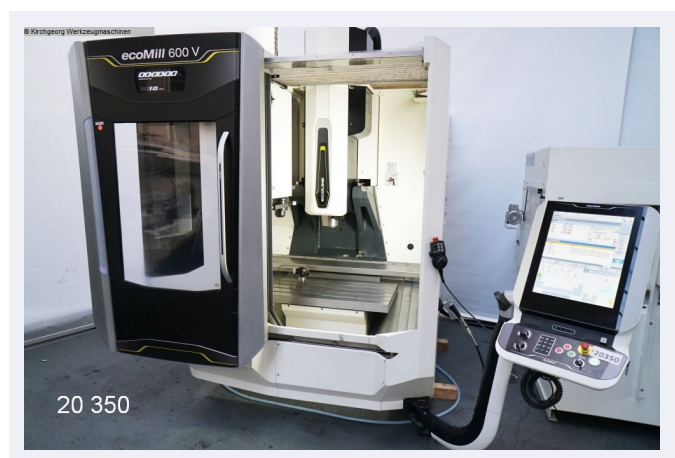
Tel. +49 911 86530-15 · Mobil +49 173 9902514 · sandra.fischer@habermann-praezision.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/20350-dmg-mori>

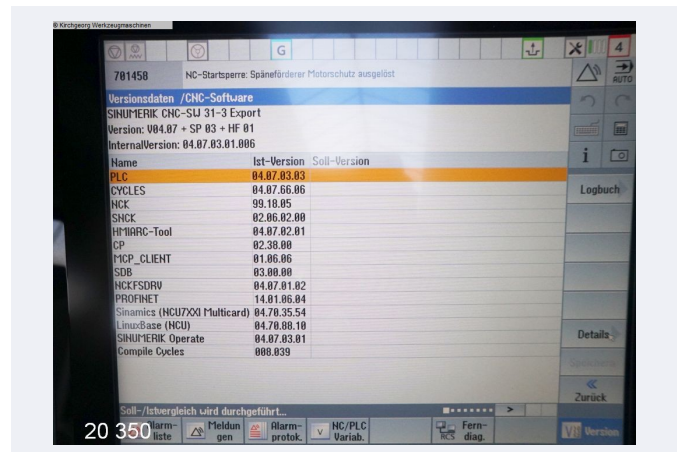
Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



Bearbeitungszentrum - Vertikal

DMG MORI ecoMill 600 V / 840D sl



Bearbeitungszentrum - Vertikal

DMG MORI ecoMill 600 V / 840D sl

