

Bearbeitungszentrum 5 Achs

DMG DMU 100 monoBlock/iTNC 530



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	20217
Maschinenart	Bearbeitungszentrum 5 Achs
Fabrikat	DMG
Typ	DMU 100 monoBlock/iTNC 530
Baujahr	2008
Steuerungsart	CNC
Lagerort	Dreieich
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	sofort
Frachtbasis	ab Lager Dreieich

Preis **Preis auf Anfrage**

TECHNISCHE Details

x-Weg	1.150 mm
Späneförderer	3,30 x 0,85 x 1,45 m
Kühlmittelanlage	1,80 x 1,30 x 1,85 m
Podest	3,20 x 1,80 x 0,25 m
y-Weg	710 mm
CNC-Steuerung	iTNC 530 HEIDENHAIN
Tischgröße	1.500 x 795 x Ø 800 mm
z-Weg	710 mm
max. Tischbelastung	800 kg
Spindelaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahlen	20 - 12.000 U/min
Antriebsleistung	19 / 28 kW
Vorschubbereich	0 - 30.000 mm/min
Eilgang	30 m/min
Werkzeugwechseleinrichtung	32 Pos.
Betriebsspannung	400 V
Gesamtleistungsbedarf	44 kW
Maschinengewicht ca.	10,0 t
Raumbedarf ca.	3,75 x 2,70 x 2,55 m

BESCHREIBUNG

Bei diesem Bearbeitungszentrum handelt es sich um eine DMG DMU 100 monoBlock aus dem Baujahr 2008 mit der leistungsfähigen CNC-Steuerung iTNC 530 von HEIDENHAIN, ausgestattet mit einem NC-Rundtisch für die 5-Achsen-Simultanbearbeitung. Die Maschine bietet Verfahrswege von 1.150 mm in X sowie jeweils 710 mm in Y und Z, einen Tisch mit den Abmessungen 1.500 x 795 x Ø

Bearbeitungszentrum 5 Achs

DMG DMU 100 monoBlock/iTNC 530

800 mm bei einer maximalen Tischbelastung von 800 kg und eine Spindelaufnahme SK 40 mit Drehzahlen von 20 bis 12.000 U/min sowie einer Antriebsleistung von 19 / 28 kW. Für effizientes Arbeiten sorgen ein Vorschubbereich von 0 bis 30.000 mm/min, ein Eilgang von 30 m/min und eine Werkzeugwechseinrichtung mit 32 Positionen. Zur weiteren Ausstattung zählen ein elektronisches Handrad, eine innere Kühlmittelzufuhr (IKZ) sowie ein Scharnierband-Späneförderer; die Fabrik-Nr. lautet 1160 0002393, die Betriebsstunden betragen 46.079 h (Maschine EIN) und 10.431 h (Spindel EIN). Die Maschine mit einem Gewicht von ca. 10,0 t und einem Betriebsspannungsbedarf von 400 V steht am Standort Dreieich in Deutschland zur Verfügung.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Präzisionstechnik Habermann

Werkzeugring 9

90411 Nürnberg

Deutschland

Telefon: +49 911 86530-0

E-Mail: info@habermann-praezision.de

Web: <https://www.habermann-praezision.de>

Ansprechpartner

Klaus Habermann – Inhaber

Tel. +49 911 86530-11 · Mobil +49 160 4471983 · klaus.habermann@habermann-praezision.de
Sandra Fischer – Technischer Vertrieb

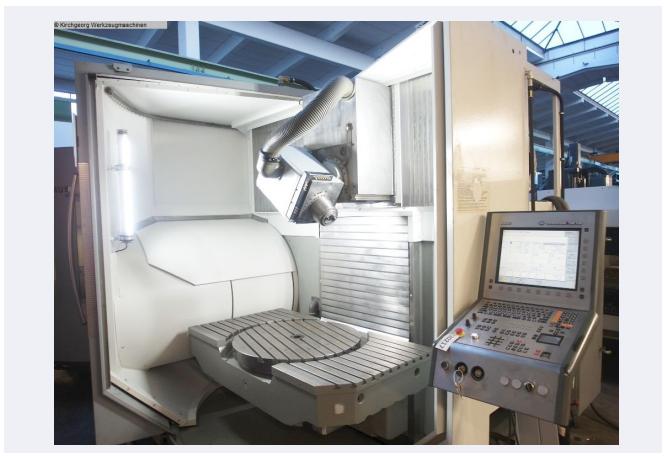
Tel. +49 911 86530-15 · Mobil +49 173 9902514 · sandra.fischer@habermann-praezision.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/20217-dmg>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



Bearbeitungszentrum 5 Achs

DMG DMU 100 monoBlock/iTNC 530

