

CNC Dreh- und Fräszentrum

FAT FCT-700



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	19851
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	FAT
Typ	FCT-700
Baujahr	2006
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Sinumerik 810D / Shopturn
Lagerort	Dreieich
Ursprungsland	Polen
Lieferzeit	sofort
Frachtbasis	ab Lager Dreieich

Preis	Preis auf Anfrage
--------------	--------------------------

TECHNISCHE DETAILS

Drehdurchmesser	700 mm
C-Achse	
Revolverkopf	12 Pos.
Angetriebene Werkzeuge	6 Pos.
Aufnahmekegel in der Reitstockpinole	MK 5
Reitstockhub	100 mm
Pinolen-Durchmesser	120 mm
Drehlänge	1600 mm
Eilgang X-Achse	20 m/min
Eilgang Z-Achse	20 m/min
Antriebsleistung - Spindelmotor	33 kW
Steuerung	Sinumerik 810D / Shopturn
Stangendurchlass	91 mm
Umlaufdurchmesser	700 mm
Betriebsspannung	400 V
Verfahrweg - x	460 mm
Verfahrweg - z	1600 mm
Spindeldrehzahl	2500 1/min
Spindelbohrung	105 mm
Gesamtleistungsbedarf	kVA
Maschinengewicht ca.	11,3 t
Raumbedarf ca.	5,95 x 2,36 x 2,54 m

CNC Dreh- und Fräszentrum

FAT FCT-700

BESCHREIBUNG

Die CNC-Drehmaschine FAT FCT-700 aus dem Baujahr 2006 ist mit einer Sinumerik 810D / Shopturn-Steuerung ausgestattet und für vielseitige Dreharbeiten konzipiert. Sie verfügt über einen Drehdurchmesser von 700 mm, eine Drehlänge von 1600 mm sowie eine C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen und einem Revolverkopf mit 12 Positionen, davon 6 für angetriebene Werkzeuge. Der Spindelmotor leistet 33 kW bei einer Spindeldrehzahl von 2500 1/min, die Spindelbohrung beträgt 105 mm und der Stangendurchlass 91 mm; die Verfahrswege liegen bei 460 mm in der X-Achse und 1600 mm in der Z-Achse, jeweils mit einem Eilgang von 20 m/min. Zur Ausstattung gehören die Werkzeugaufnahme VDI50, diverse Werkzeughalter, 5 Stück angetriebene Werkzeughalter sowie ein Späneförderer. Die Maschine mit einem Gewicht von ca. 11,3 t und einem Raumbedarf von ca. 5,95 x 2,36 x 2,54 m wird an einem Standort in Polen angeboten.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Bodensee Werkzeugtechnik

Seestraße 61

88045 Friedrichshafen

Deutschland

Telefon: +49 7541 30295-0

E-Mail: info@bodensee-wzt.deWeb: <https://www.bodensee-wzt.de>

Ansprechpartner

Markus Bauer – Geschäftsführung

Tel. +49 7541 30295-18 · Mobil +49 152 21174608 · markus.bauer@bodensee-wzt.de

Christina Roth – Verkauf & Beratung

Tel. +49 7541 30295-23 · Mobil +49 175 4438172 · christina.roth@bodensee-wzt.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/19851-fat>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

CNC Dreh- und Fräszentrum

FAT FCT-700

