

CNC Dreh- und Fräszentrum

DOOSAN PUMA 300 MB



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	19634
Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	DOOSAN
Typ	PUMA 300 MB
Baujahr	2004
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	FANUC 21i-TB
Lagerort	Dreieich
Ursprungsland	Südkorea
Lieferzeit	sofort
Frachtbasis	ab Lager Dreieich

Preis	Preis auf Anfrage
--------------	--------------------------

TECHNISCHE DETAILS

Drehdurchmesser	355 mm
C-Achse	
Revolverkopf	BMT 12 Pos.
Angetriebene Werkzeuge	
Aufnahmekegel in der Reitstockpinole	MK 5
Reitstockhub	100 mm
Pinolen-Durchmesser	100 mm
Drehlänge	583 mm
Eilgang X-Achse	20 m/min
Eilgang Z-Achse	24 m/min
Antriebsleistung - Spindelmotor	15 / 18,5 kW
Steuerung	FANUC 21i-TB
Stangendurchlass	77 mm
Umlaufdurchmesser	590 mm
Betriebsspannung	400 V
Verfahrweg - x	250 mm
Verfahrweg - z	680 mm
Spindeldrehzahl	35 - 3.500 1/min
Spindelbohrung	90 mm
Gesamtleistungsbedarf	42,8 kVA
Maschinengewicht ca.	5,9 t
Raumbedarf ca.	3,45 x 1,80 x 1,85 m

CNC Dreh- und Fräszentrum

DOOSAN PUMA 300 MB

BESCHREIBUNG

Die CNC-Drehmaschine DOOSAN PUMA 300 MB aus dem Baujahr 11/2004 ist mit einer CNC-Steuerung FANUC 21i-TB ausgestattet und verfügt über eine C-Achse sowie angetriebene Werkzeuge im Revolverkopf mit BMT-Aufnahme und 12 Positionen. Die Maschine mit der Fabrik-Nummer P30M1651 bietet einen Drehdurchmesser von 355 mm, eine Drehlänge von 583 mm sowie einen Stangendurchlass von 77 mm und arbeitet mit einer Spindeldrehzahl von 35 bis 3.500 1/min bei einer Antriebsleistung des Spindelmotors von 15/18,5 kW. Zur weiteren Ausstattung zählen ein WZ-Messarm, ein Späneförderer und eine Absaugung; der Reitstock ist mit einem Aufnahmekegel MK 5, einem Pinolendurchmesser von 100 mm und einem Reitstockhub von 100 mm versehen. Die Verfahrswege betragen 250 mm in der X-Achse und 680 mm in der Z-Achse, bei Eilgängen von 20 m/min (X) beziehungsweise 24 m/min (Z). Mit einem Maschinengewicht von rund 5,9 t und einem Raumbedarf von etwa 3,45 x 1,80 x 1,85 m steht die Maschine am Standort Dreieich zur Verfügung, wobei die Steuerung eine Einschaltzeit von 32.554 Stunden aufweist.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Weber Werkzeugmaschinen GmbH

Industriestraße 12

70565 Stuttgart

Deutschland

Telefon: +49 711 4409-0

E-Mail: info@weber-wzm.deWeb: <https://www.weber-wzm.de>

Ansprechpartner

Thomas Weber – Geschäftsführung

Tel. +49 711 4409-12 · Mobil +49 171 3048512 · thomas.weber@weber-wzm.de

Sabine Krüger – Verkauf

Tel. +49 711 4409-14 · Mobil +49 160 7742318 · sabine.krueger@weber-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

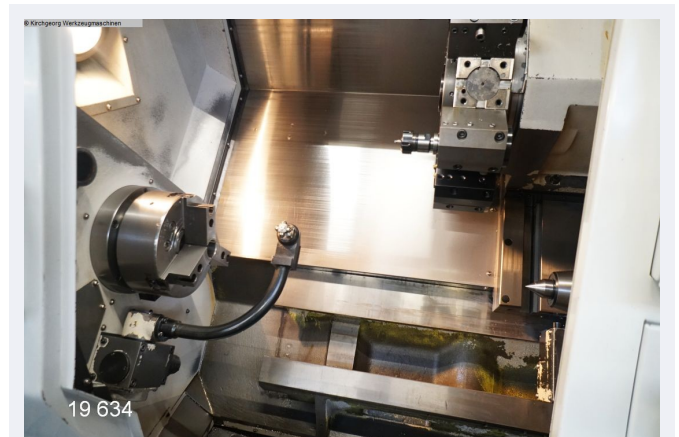
<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/19634-doosan>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

CNC Dreh- und Fräszentrum

DOOSAN PUMA 300 MB



CNC Dreh- und Fräszentrum

DOOSAN PUMA 300 MB

