

CNC Drehmaschine

BUDERUS BV 1600



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	25136
Maschinenart	CNC Drehmaschine
Fabrikat	BUDERUS
Typ	BV 1600
Baujahr	2007
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Sinumerik 840D
Lagerort	Deutschland
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Standort

Preis**Preis auf Anfrage**

TECHNISCHE DETAILS

Drehdurchmesser	1600 mm
Bohrungsdurchmesser	100-500 mm
Steuerung	Sinumerik 840D
Werkstückdurchmesser	1400 mm
Maschinengewicht ca.	35 t
Raumbedarf ca.	5,60x3,20x4,00 m

BESCHREIBUNG

Die BUDERUS BV 1600 ist eine CNC-Drehmaschine aus dem Baujahr 2007, ausgestattet mit der bewährten Steuerung Sinumerik 840D. Mit einem Drehdurchmesser von 1600 mm und einem Werkstück-Durchmesser von bis zu 1400 mm eignet sich die Maschine für die Bearbeitung großformatiger Bauteile. Der Bohrungsdurchmesser reicht von 100 bis 500 mm, was ein breites Einsatzspektrum ermöglicht. Bei einem Maschinengewicht von rund 35 t und einem Raumbedarf von ca. 5,60 x 3,20 x 4,00 m handelt es sich um eine solide und stabile Konstruktion für anspruchsvolle Drehaufgaben. Die Maschine stammt aus deutschem Bestand.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

EMUK GmbH Werkzeugmaschinen

Im Niedersand 44
76877 Offenbach an der Queich
Deutschland
Telefon: +49 6348 3164000
E-Mail: info@emuk.de
Web: www.emuk.de

CNC Drehmaschine

BUDERUS BV 1600

Ansprechpartner**Verkaufsteam – Maschinenvertrieb**

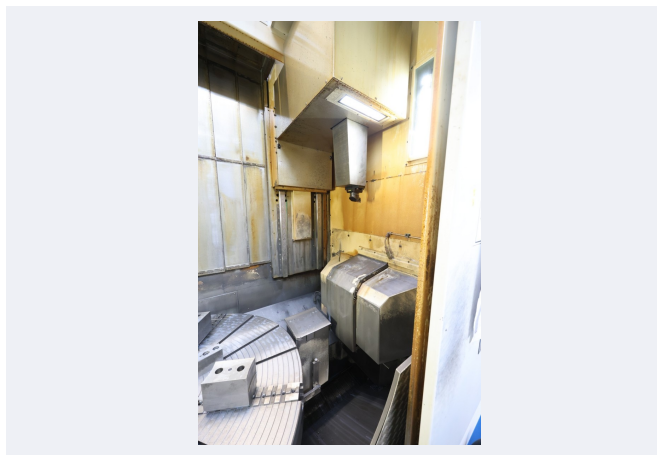
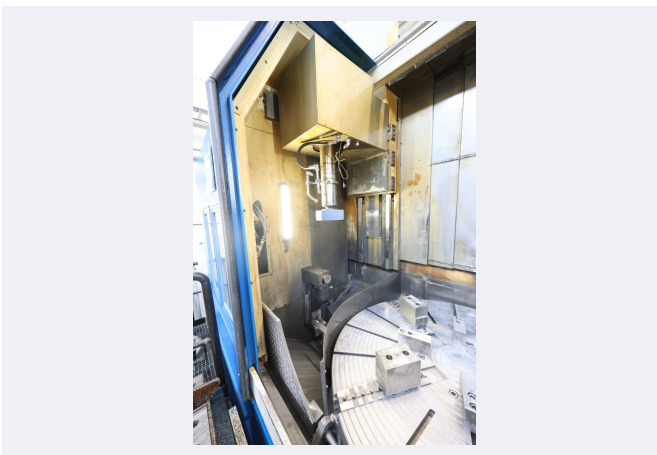
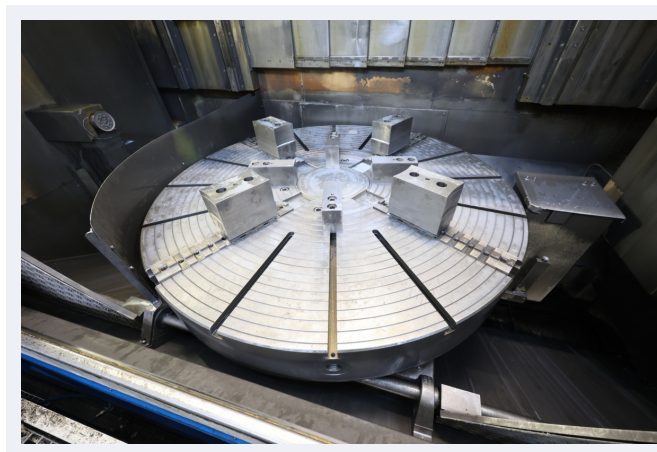
Tel. +49 6348 3164000 · info@emuk.de

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 6348 3164000 · info@emuk.de

LINK ZUM ANGEBOT<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/25136-buderus>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

CNC Drehmaschine

BUDERUS BV 1600



CDVS GRUPPE		
Technische Daten		
größter Werkstückdurchmesser	(Ø)	1400 mm
größte Werkstücklänge beim Bohrungsschleifen		300 mm
größte Werkstücklänge beim Drehen		600 mm
größter Schwingdurchmesser der Werkstückspindel		1600 mm
Bohrungsdurchmesser		100-500 mm
Werkstückspindelrehzahlen NC – programmierbar		0-400 U/min
Tischhöhe:		
Z1/Z2 Achse		1000 mm
X1/X2 Achse		ca. 1400 mm
Tischgeschwindigkeit stufenlos regelbar:		
Z		0 – 30 m/min
X		0 – 60 m/min
Zustellgeschwindigkeit stufenlos regelbar		0,01 – 15 mm/min
Zustellung hubabhängig		0,0005 – 0,1 mm
Werkstückspindelpositionierung		C-Achse
Werkstückspindelansch Durchmesser		520 mm
Betriebsspannung		3-400 VAC/ 50 Hz
Steuerung		SINUMERIK 840 D
Anschlusswert der Maschine		ca. 185 kW
Luftanschluss		5 m³/h – 5 bar
L / B / H		x x mm
Gewicht der Maschine		ca. 35 000 kg
Jahr der Herstellung		2007