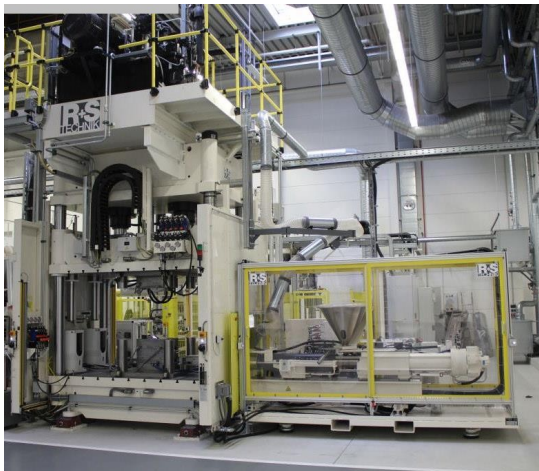


4-Säulenpresse - Hydraulisch

R+S Technik



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	E06135
Maschinenart	4-Säulenpresse - Hydraulisch
Fabrikat	R+S Technik
Baujahr	2013
Steuerungsart	CNC
Lagerort	Deutschland
Lieferzeit	Sofort
Frachtbasis	ab Lager

Preis	Preis auf Anfrage
--------------	--------------------------

TECHNISCHE DETAILS

Druck	200 t
Tischfläche	2100 x 1400 mm
Durchgangsbreite	2122 mm
Gesamtleistungsbedarf	60 kW
Maschinengewicht ca.	35 t
Raumbedarf ca.	m

BESCHREIBUNG

Angeboten wird eine hochwertige Presse/Stanze mit Spritzgießeinheit des Fabrikats R+S Technik, Baujahr 2013, ausgestattet mit einer CNC-Steuerung. Die Maschine verfügt über eine Presskraft von 200 t und ist mit einer Spritzgießmaschine (400 t) kombiniert, wobei eine zusätzliche Zuhaltung über 4 Power Strokes für erhöhte Prozesssicherheit sorgt. Mit einer Tischfläche von 2100 x 1400 mm und einer Durchgangsbreite von 2122 mm bietet die Anlage großzügige Arbeitsraumdimensionen für vielseitige Fertigungsaufgaben. Der Gesamtleistungsbedarf liegt bei 60 kW, das Maschinengewicht beträgt ca. 35 t. Die Maschine stammt aus deutschem Bestand und wurde 2016 einem Umbau unterzogen.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

An der Spielbank 4
40789 Monheim am Rhein
Deutschland
Telefon: +49 2173 39494-0
E-Mail: maschinen@knops.de
Web: www.knops.de

Ansprechpartner
Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

4-Säulenpresse - Hydraulisch

R+S Technik

Tel. +49 2173 39494-0 · maschinen@knops.de

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

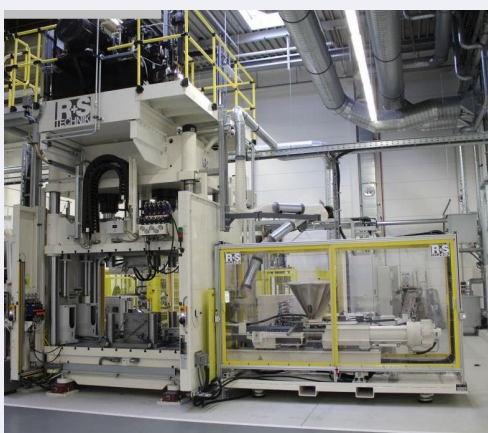
Tel. +49 2173 39494-0 · maschinen@knops.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/E06135-r+s-technik>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



Bei zentrischem Einbau auf dem Pressentisch, sind folgende Werkzeuggrößen möglich:

- Spritzgießwerkzeuge unter Verwendung der Spritzgießereinheit und der zusätzlichen Zuhaltkraft (PowerStrokes):
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x 750
min 1450 x 1000 x 750

Die minimale Länge bezieht sich auf den Hub der Spritzdüse von 450 mm (+ 20 mm Reserve).
Die minimale Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

Achtung: Die Kraft die im Werkzeug entsteht, darf 4000 kN nicht übersteigen, da sonst Schäden an der Stanze entstehen können.

- Werkzeuge ohne Verwendung der zusätzlichen Zuhaltkraft (PowerStrokes):
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x abhängig von der Bauteilverformung und dem dadurch nötigen Öffnungshub der Presse.
min 1000 x 1000 x 750

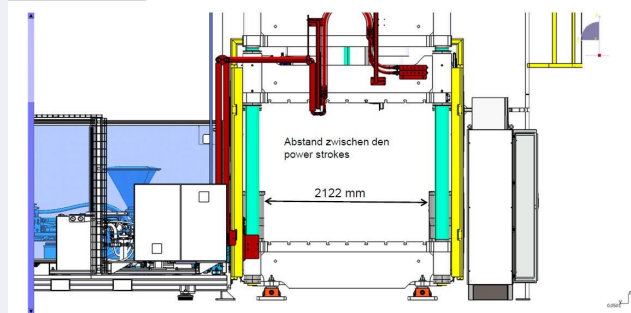
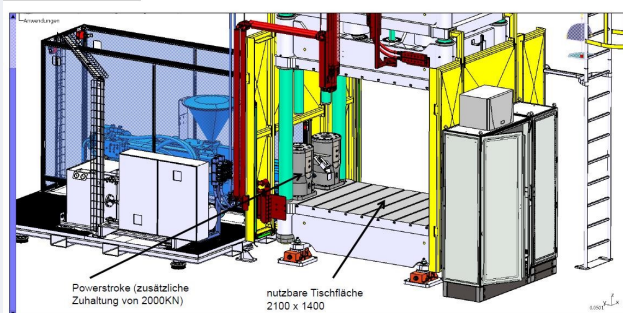
Bei einer Werkzeughöhe von 750 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 1050 mm.

Bei einer Werkzeughöhe von 1000 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 800 mm.

Bei einer Werkzeughöhe von 1250 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 550 mm.

Die minimale Länge und Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

Achtung: Die Kraft die im Werkzeug entsteht, darf 2000 kN nicht übersteigen, da sonst Schäden an der Stanze entstehen können.



4-Säulenpresse - Hydraulisch

R+S Technik

