

Bearbeitungszentrum - Universal

BURKHARDT + WEBER MCR 900 HVC



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	2411
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat	BURKHARDT + WEBER
Typ	MCR 900 HVC
Baujahr	2011
Steuerungsart	CNC
Lagerort	Monheim am Rhein
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	Sofort
Frachtbasis	Ab Lager, frei LKW-Ladefläche
Preis	Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

x-Weg	1600 mm
Getriebestufen	2
Spindelmotor	(100/40 % ED) 37/50 kW
Vorschübe x/y/z - stufenlos	30000 mm/min
Drehmoment an der Spindel	1410/2000 (100/40 % ED) Nm
y-Weg	1250 mm
z-Weg	1600 mm
B-Achse (Tisch)	360.000 x 0,001° deg
Kopf schwenkbar +/-	(HV) 360.000° deg
Palettengröße	1000 x 800 mm
Tischbelastung	3000 kg
Werkzeugaufnahme	SK 50-B Plananlage 125
Spindeldrehzahlen	max. 8000 U/min
Gesamtleistungsbedarf	100 kVA
Maschinengewicht ca.	t
Raumbedarf ca.	11555 x 7998 x 5050 mm

Beschreibung

Das universelle 5-Achs-Bearbeitungszentrum BURKHARDT + WEBER MCR 900 HVC wurde im September 2011 als Neumaschine in Betrieb genommen und steht aktuell in Monheim am Rhein zum Verkauf; ein aktuelles Geometrie-Messprotokoll vom 30.08.2025 liegt vor. Die Maschine verfügt über Verfahrwege von 1600 mm (x), 1250 mm (y) und 1600 mm (z), eine schwenkbare B-Achse mit 360°-Auflösung von 0,001° sowie einen um +/- 360° schwenkbaren Kopf (HV) und ermöglicht damit simultane 5-Achs-Bearbeitung mit RTCP-Funktion, bei der Siemens-Steuerung als TRAORI freigeschaltet und eingerichtet. Gesteuert wird die Anlage über eine CNC Siemens 840 D Solution Line mit separatem kabelgebundenem Handbedienteil Siemens HT-2, ergänzt durch einen 2-fach

Bearbeitungszentrum - Universal

BURKHARDT + WEBER MCR 900 HVC

Palettenwechsler mit Sicherheits-Lichtschanke für Paletten der Größe 1000 x 800 mm bei einer Tischbelastung von bis zu 3000 kg. Ausgestattet ist die Maschine zudem mit einem 110-fach Werkzeugwechsler (max. Werkzeuglänge 600 mm) inklusive zweitem Bedienpult, Werkzeugkegelreinigung, Sonderkabine mit Ölnebelabsauganlage, Kühlmittel tank mit 3.300 Liter Fassungsvermögen, Späneförderer sowie einem Werkstück-Messtaster, wobei als Ersatzteil eine ungebrauchte Kugelrollspindel mitgeliefert wird. Die Maschine wird ohne Werkzeughalter, Werkzeuge und Spannmittel verkauft.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

An der Spielbank 4
40789 Monheim am Rhein
Deutschland
Telefon: +49 2173 39494-0
E-Mail: maschinen@knops.de
Web: www.knops.de

Ansprechpartner

Verkaufsteam - Maschinenvertrieb

Tel. +49 2173 39494-0 · maschinen@knops.de

Technischer Vertrieb - Beratung & Besichtigung

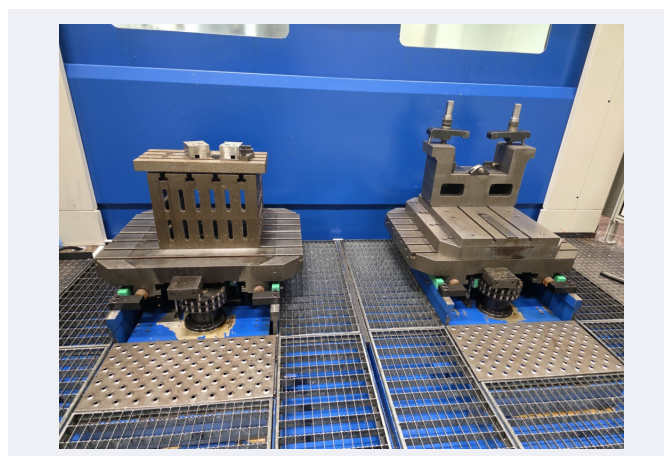
Tel. +49 2173 39494-0 · maschinen@knops.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/2411-burkhardt--weber>

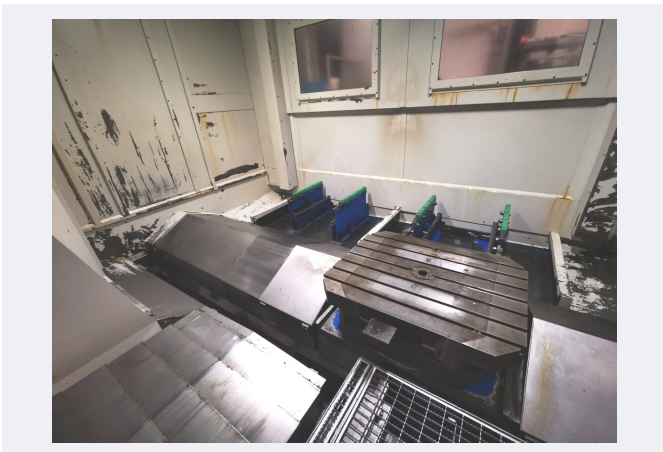
Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



Bearbeitungszentrum - Universal

BURKHARDT + WEBER MCR 900 HVC



Bearbeitungszentrum - Universal

BURKHARDT + WEBER MCR 900 HVC

