

Bearbeitungszentrum - Horizontal

BURKHARDT & WEBER MCX 750HVP+T



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	18168
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	BURKHARDT & WEBER
Typ	MCX 750HVP+T
Baujahr	2010
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	SIN 840 D
Lagerort	Standort
Ursprungsland	Baden - Württemberg
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	EXW

Preis

Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

x-Weg	1.100 mm
Steuerung	SIN 840 D
Spindeldrehzahl Getriebestufe 1	20 - 1.333 1/min.
Spindeldrehzahl Getriebestufe 2	1.333 - 8.000 1/min.
Antriebsleistung bei 40% / 100% ED	50 / 37 KW
Werkzeugaufnahme	SK50
B-Achse	360 x 0,001°
y-Weg	900 mm
Tischdrehzahlen stufenlos	1 - 500 U/min
Vorschub X/Y/Z/-Achse	1 - 60.000 mm/min
Eilgang	60 m/min
Vorschubkraft X/Y/Z	17 kN
Anzahl der Paletten	2
Palettengröße	800 x 800 mm
Tischbelastung	1,50 t
Werkzeugmagazin mit	120 Plätzen
Werkzeuglänge - max.	600 mm
Werkzeugdurchmesser	135 mm
z-Weg	1.250 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	350 mm
Werkzeuggewicht max.	60 kg
Gesamtleistungsbedarf	150,00 kW

Bearbeitungszentrum - Horizontal

BURKHARDT & WEBER MCX 750HVP+T

Maschinengewicht ca.	35,00 t
Raumbedarf ca.	11,50 x 7,40 x H4,25 m

BESCHREIBUNG

Das Bearbeitungszentrum BURKHARDT & WEBER MCX 750HVP+T, Baujahr 2010, ist mit einem H/V-Kopf und Drehfunktion ausgestattet und ermöglicht dadurch eine flexible Bearbeitung anspruchsvoller Werkstücke. Gesteuert wird die Maschine über eine Siemens SIN 840 D, die präzise Verfahrswege von 1.100 mm (X), 900 mm (Y) und 1.250 mm (Z) sowie eine B-Achse mit 360 x 0,001° realisiert. Die Spindel bietet zwei Getriebestufen mit Drehzahlen von 20 bis 8.000 1/min bei einer Antriebsleistung von 37/50 kW (100/40% ED), kombiniert mit einem Werkzeugmagazin für 120 Plätze und Werkzeugaufnahme SK50. Ausgestattet mit einem Palettenwechsler mit 2 Paletten (800 x 800 mm, 1,50 t Tischbelastung), hydraulischem Spannfutter Forkardt 3KS1000 sowie einer Kühlmiteleinrichtung KNOLL mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (30 l/min, 50 bar), bietet die Maschine eine leistungsstarke Lösung für die industrielle Fertigung. Die Maschine mit einem Gewicht von ca. 35 Tonnen steht am Standort Baden-Württemberg zur Besichtigung bereit.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Amann Werkzeugmaschinen GmbH

Landshuter Straße 1
85716 Unterschleißheim
Deutschland
Telefon: +49 89 317754-0
E-Mail: info@amann-wzm.de
Web: www.amann-wzm.de

Ansprechpartner

Verkaufsteam - Maschinenvertrieb

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

Technischer Vertrieb - Beratung & Besichtigung

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/18168-burkhardt-&-weber>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Bearbeitungszentrum - Horizontal

BURKHARDT & WEBER MCX 750HVP+T



Bearbeitungszentrum - Horizontal

BURKHARDT & WEBER MCX 750HVP+T

