

Bearbeitungszentrum - Vertikal

DECKEL MAHO DMF 260



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	18147
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Vertikal
Fabrikat	DECKEL MAHO
Typ	DMF 260
Baujahr	2010
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	SIN 840 D Siemens
Lagerort	Nürnberg
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	EXW

Preis	Preis auf Anfrage
-------	-------------------

TECHNISCHE Details

x-Weg	2.600 mm
Werkzeugaufnahme	SK40
Antriebsleistung 100% ED	13,50 kW
Antriebsleistung 25% ED	23,50 kW
Drehmoment bei 100% ED	85,00 Nm
Drehmoment bei 25% ED	150,00 Nm
Tischaufspannfläche	2.920 x 740 mm
Anzahl der T-Nuten	7
T-Nuten - Abstand	100 mm
T-Nuten	1x 18H7 / 6x 18H12
Rundtisch integriert	750 mm
y-Weg	700 mm
Belastung des Rundtisches max.	500 kg
Werkzeugmagazin	60
Werkzeugdurchmesser	80,00 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	130 mm
Werkzeuglänge - max.	300 mm
Werkzeuggewicht max.	6,00 kg
z-Weg	700 mm
Steuerung	SIN 840 D Siemens
B-Achse	+/- 110 x 0,001 °
C-Achse	360 x 0,001 °

Bearbeitungszentrum - Vertikal

DECKEL MAHO DMF 260

Vorschub X/Y/Z/-Achse	1 - 20.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	40,00 m/min
Spindeldrehzahlen - stufenlos	20 - 8.000 U/min
Gesamtleistungsbedarf	57 kW
Maschinengewicht ca.	15,5 t
Raumbedarf ca.	10,50 x 6,60 x H2,70 m

BESCHREIBUNG

Das Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMF 260, Baujahr 2010, bietet als 5-Achs-Simultanmaschine mit Schwenkfräskopf (B-Achse) und NC-Rundtisch (C-Achse) hohe Flexibilität für komplexe Bearbeitungsaufgaben. Die Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D mit ShopMill-Bedienoberfläche ermöglicht eine effiziente Programmierung, während der integrierte Rundtisch mit 750 mm Durchmesser und einer Tischaufspannfläche von 2.920 x 740 mm auch großformatige Werkstücke bis 500 kg aufnehmen kann. Mit Verfahrwegen von 2.600 mm in X, 700 mm in Y und Z, einer Spindeldrehzahl von 20 bis 8.000 U/min sowie einem Werkzeugmagazin für 60 Werkzeuge (SK40) deckt die Maschine ein breites Anwendungsspektrum ab. Ausgestattet ist sie zudem mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindel, Späneförderer, Absauganlage, Messtaster TS649 sowie Werkzeugbrucherkennung Renishaw TRS2, was einen hohen Automatisierungsgrad unterstützt. Die Frässpindel wurde im Oktober 2019 erneuert, Führungen und Kugelumlaufspindeln im Januar 2023, was auf eine gepflegte und gewartete Maschine hinweist. Die Maschine steht aktuell in Nürnberg, Deutschland, zur Besichtigung bereit.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Amann Werkzeugmaschinen GmbH

Landshuter Straße 1
85716 Unterschleißheim
Deutschland
Telefon: +49 89 317754-0
E-Mail: info@amann-wzm.de
Web: www.amann-wzm.de

Ansprechpartner

Verkaufsteam - Maschinenvertrieb

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

Technischer Vertrieb - Beratung & Besichtigung

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/18147-deckel-maho>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Bearbeitungszentrum - Vertikal

DECKEL MAHO DMF 260



Bearbeitungszentrum - Vertikal

DECKEL MAHO DMF 260

