

Bearbeitungszentrum - Universal

DECKEL-MAHO DMC160U



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	18146
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat	DECKEL-MAHO
Typ	DMC160U
Baujahr	2003
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	SIN840D
Lagerort	Nürnberg
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	EXW

Preis
Preis auf Anfrage

TECHNISCHE DETAILS

x-Weg	1.600 mm
Werkzeugaufnahme	SK50
Vorschub X/Y/Z/-Achse	20 - 15.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	60,00 m/min
B-Achse	-150° / +80° x 0,001°
Vorschub B-Achse	3.600 ° / min
C-Achse	360 x 0,001°
Eilgang C-Achse	1 - 3.600 U / min.
Tischbelastung	3.000 Kg
Werkzeugmagazin mit	240
Werkzeugdurchmesser	110 mm
y-Weg	1.250 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	250 mm
Werkzeuglänge - max.	650 mm
Werkzeuggewicht max.	15,00 kg
z-Weg	1.000 mm
Palettengröße	1.000 x 1.250 mm
Steuerung	SIN840D
Antriebsleistung 40 % ED	38,00 KW
Spindeldrehzahlen - stufenlos	20 - 10.000 U/min
Antriebsleistung 100% ED	25,00 kW
Drehmoment bei 40% / 100% ED	288 / 187 Nm

Bearbeitungszentrum - Universal

DECKEL-MAHO DMC160U

Gesamtleistungsbedarf	75,00 kW
Maschinengewicht ca.	55,00 t
Raumbedarf ca.	12,50 x 8,00 x 4,20 m

BESCHREIBUNG

Das 5-Achs-Bearbeitungszentrum DECKEL-MAHO DMC160U, Baujahr 2003, stammt aus einem Standort in Nürnberg und ist mit der Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D inklusive ShopMill ausgestattet. Die Maschine verfügt über Verfahrswege von 1.600 mm (X), 1.250 mm (Y) und 1.000 mm (Z) sowie eine B-Achse (-150°/+80°) und eine C-Achse (360°), was komplexe 5-Achs-Bearbeitungen ermöglicht. Die Werkzeugaufnahme SK50 in Verbindung mit dem 240-fach Werkzeugmagazin und einem 4-fach Palettenspeichersystem (Palettengröße 1.000 x 1.250 mm, Tischbelastung 3.000 kg) sorgt für hohe Flexibilität und Automatisierungsgrad. Mit stufenlosen Spindeldrehzahlen von 20 bis 10.000 U/min, einer Antriebsleistung von 38 kW (40% ED) bzw. 25 kW (100% ED) und einem Drehmoment von bis zu 288 Nm ist die Maschine für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben ausgelegt. Zur weiteren Ausstattung zählen ein elektronisches Handrad, Messtaster TS641, BLUM-Laser, eine Kühlmittelanlage mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindel, Kühlmittelkühlung sowie ein Späneförderer; die Maschine kann unter Strom besichtigt werden.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Amann Werkzeugmaschinen GmbH

Landshuter Straße 1
85716 Unterschleißheim
Deutschland
Telefon: +49 89 317754-0
E-Mail: info@amann-wzm.de
Web: www.amann-wzm.de

Ansprechpartner

Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/18146-deckel-maho>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Bearbeitungszentrum - Universal

DECKEL-MAHO DMC160U



Bearbeitungszentrum - Universal

DECKEL-MAHO DMC160U

