

Bearbeitungszentrum - Universal

DECKEL MAHO DMC80U duoBLOCK



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	18117
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat	DECKEL MAHO
Typ	DMC80U duoBLOCK
Baujahr	2008
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Sinumerik 840D
Lagerort	Nürnberg
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	EXW

Preis

Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

x-Weg	800 mm
B-Achse	-10 - +180 °
C-Achse	360 x 0,001 °
Vorschub X/Y/Z/-Achse	20 - 10.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	60,00 m/min
Vorschub B-Achse	1 - 10.800 °/min
Eilgang B Achse	30,00 U/min
Palettengröße	800 x 630 mm
Werkstückdurchmesser - max.	800 mm
Werkstückhöhe - max.	1.330 mm
Tischbelastung	1,20 t
y-Weg	800 mm
Werkzeugmagazin: Kettenmagazin	180 Stück
Werkzeugdurchmesser	80 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	160 mm
Werkzeuglänge - max.	450 mm
Werkzeuggewicht max.	15,00 kg
z-Weg	800 mm
Steuerung	Sinumerik 840D
Spindeldrehzahlen - stufenlos	20 - 18.000 U/min
Antriebsleistung 40 % ED	28,00 kW
Antriebsleistung 100% ED	19,00 kW

Bearbeitungszentrum – Universal

DECKEL MAHO DMC80U duoBLOCK

Drehmoment an der Spindel	121 / 82 Nm
Spindelaufnahme	HSK-A63
Gesamtleistungsbedarf	57,00 kW
Maschinengewicht ca.	22,00 t
Raumbedarf ca.	8,50 x 5,50 x H3,80 m

BESCHREIBUNG

Das 5-Achs-Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMC80U duoBLOCK, Baujahr 2008, stammt aus einem Standort in Nürnberg und ist mit der Steuerung Sinumerik 840D powerline ausgestattet. Mit Verfahrwegen von 800 mm in X-, Y- und Z-Achse, einer B-Achse von -10° bis +180° sowie einer hochauflösenden C-Achse ermöglicht die Maschine eine präzise Komplettbearbeitung, unterstützt durch Eilgänge von bis zu 60,00 m/min in den Linearachsen. Die Arbeitsspindel bietet stufenlose Drehzahlen von 20 bis 18.000 U/min bei einer Antriebsleistung von bis zu 28,00 kW und einem Drehmoment von 121/82 Nm, aufgenommen über eine HSK-A63-Schnittstelle. Ausgestattet ist die Anlage unter anderem mit einem Kettenmagazin für 180 Werkzeuge, Palettenspeicher RS4, Späneförderer, Kühlmittelanlage mit Temperierung, Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (40–80 bar stufenlos über M-Funktion), Blasluft durch die Spindelmittle, Werkzeugkegelreinigung, Absaugung, mechanischer Werkzeugbruchkontrolle, Werkstückvermessung von Renishaw (ohne Taster) sowie einem elektronischen Handrad. Bei einem Werkstückdurchmesser von max. 800 mm, einer Werkstückhöhe von max. 1.330 mm und einer Tischbelastung von 1,20 t eignet sich das Bearbeitungszentrum für anspruchsvolle Fräs- und Bohrbearbeitungen; zu beachten ist, dass die Maschine ohne Paletten angeboten wird.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Amann Werkzeugmaschinen GmbH

Landshuter Straße 1
85716 Unterschleißheim
Deutschland
Telefon: +49 89 317754-0
E-Mail: info@amann-wzm.de
Web: www.amann-wzm.de

Ansprechpartner

Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/18117-deckel-maho>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS

Bearbeitungszentrum - Universal

DECKEL MAHO DMC80U duoBLOCK



Bearbeitungszentrum - Universal

DECKEL MAHO DMC80U duoBLOCK

