

Bearbeitungszentrum - Horizontal

HÜLLER HILLE NBH 170



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	17750
Maschinenart	Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	HÜLLER HILLE
Typ	NBH 170
Baujahr	2003
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	SIN840D
Lagerort	Nürnberg
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	EXW

Preis	Preis auf Anfrage
-------	-------------------

TECHNISCHE Details

x-Weg	1000 mm
Werkzeuglänge - max.	650 mm
Werkzeuggewicht max.	40 kg
Werkzeugaufnahme nach DIN 69871	SK 50
Werkstückgewicht	800 kg
Werkzeugmagazin mit	100 Plätzen
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	325 mm
Span zu Span Zeit	ca. 8,00 sec.
Palettenwechselzeit	ca. 12,00 sec
y-Weg	800 mm
z-Weg	800 mm
Steuerung	SIN840D
Drehzahlen	10 - 10.000 U/min
Vorschubbereich	1 - 36000 mm/min
B-Achse	360 x 1°
Wiederholgenauigkeit	+ / - 3 "
Aufspannfläche	2 x 500 x 630 mm
Werkzeugdurchmesser	100 mm
Gesamtleistungsbedarf	65,00 kW
Maschinengewicht ca.	20,00 t
Raumbedarf ca.	7,80 x 3,50 x H3,40 m

Beschreibung

Bearbeitungszentrum - Horizontal

HÜLLER HILLE NBH 170

Das horizontale Bearbeitungszentrum HÜLLER HILLE NBH 170, Baujahr 2003, verfügt über eine CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D und bietet Verfahrwege von 1000 mm in X-, 800 mm in Y- sowie 800 mm in Z-Richtung. Die Maschine ist mit einer Werkzeugaufnahme nach DIN 69871 SK 50 ausgestattet und erlaubt Drehzahlen von 10 bis 10.000 U/min bei einem Vorschubbereich von 1 bis 36.000 mm/min. Das Werkzeugmagazin bietet 100 Plätze, wobei bei zwei Freiplätzen Werkzeuge mit einem Durchmesser von bis zu 325 mm aufgenommen werden können; das maximale Werkzeuggewicht liegt bei 40 kg, die maximale Werkzeuglänge bei 650 mm. Ausgestattet ist die Maschine zudem mit einem NC-Rundtisch, einem Späneförderer, einer Kühlmittelanlage sowie Kühlmittelzufuhr durch die Spindel, das Magazin ist in zwei Kassetten à 50 Plätze unterteilt. Mit einem Maschinengewicht von ca. 20 Tonnen und einem Gesamtleistungsbedarf von 65 kW steht dieses Bearbeitungszentrum aktuell in Nürnberg, Deutschland, zur Verfügung.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Amann Werkzeugmaschinen GmbH

Landshuter Straße 1
85716 Unterschleißheim
Deutschland
Telefon: +49 89 317754-0
E-Mail: info@amann-wzm.de
Web: www.amann-wzm.de

Ansprechpartner

Verkaufsteam – Maschinenvertrieb

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

Technischer Vertrieb – Beratung & Besichtigung

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/17750-hüller-hille>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



Bearbeitungszentrum - Horizontal

HÜLLER HILLE NBH 170



Bearbeitungszentrum - Horizontal

HÜLLER HILLE NBH 170

