

Doppelständer - Kurbelpresse

SCHULER EBS4-600-3.6-350



ANGEBOTSDetails

Lagernummer	17381
Maschinenart	Doppelständer - Kurbelpresse
Fabrikat	SCHULER
Typ	EBS4-600-3.6-350
Baujahr	1994
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Siemens S 7
Lagerort	Standort
Ursprungsland	Baden - Württemberg
Lieferzeit	nach Absprache
Frachtbasis	ab Werk, Standort

Preis

Preis auf Anfrage

TECHNISCHE Details

Druck	600 t
Coilgewicht	35 t
Coil-Außendurchmesser	900 - 1900 mm
Coil-Innendurchmesser	610 mm
Anzahl der Richtwalzen	13
Richtwalzendurchmesser	50 mm
Stapelhöhe	400 mm
Stationen	2
Stößelfläche	3600 x 2500 mm
Hub	350 mm
Steuerung	Siemens S 7
Hubzahl	11 - 44 Hub/min
Tischfläche	3600 x 2500 mm
Stößelverstellung	400 mm
Materialbreite	500 - 1950 mm
Materialstärke	0,6 - 2,5 mm mm
Gesamtleistungsbedarf	kW
Maschinengewicht ca.	390 t
Raumbedarf ca.	m

Beschreibung

Zum Verkauf steht eine SCHULER EBS4-600-3.6-350, eine leistungsstarke Presse aus dem Baujahr 1994 mit einem Pressdruck von 600 t, die derzeit am Standort Baden-Württemberg steht. Die Maschine verfügt über eine großzügige Stößel- und Tischfläche von

Doppelständer - Kurbelpresse

SCHULER EBS4-600-3.6-350

3600 x 2500 mm sowie einen Hub von 350 mm bei einer Hubzahl von 11 bis 44 Hübten pro Minute, gesteuert über eine moderne Siemens S7 CNC-Steuerung. Die zugehörige Bandanlage ist für Coils mit einem Gewicht von bis zu 35 t, einem Außendurchmesser von 900 bis 1900 mm und einem Innendurchmesser von 610 mm ausgelegt, wobei die Richtanlage mit 13 Richtwalzen à 50 mm Durchmesser eine präzise Materialrichtung von 0,6 bis 2,5 mm Materialstärke bei einer Breite von 500 bis 1950 mm ermöglicht. Komplettiert wird die Anlage durch eine Haspel, eine Richtanlage (Bandanlage Schleicher) sowie eine Abstapeleinheit (NSM), was einen durchgängigen Materialfluss von der Coilzufuhr bis zur Stapelung mit einer Stapelhöhe von 400 mm gewährleistet. Mit einem Maschinengewicht von rund 390 t handelt es sich um eine robuste Großpresse für anspruchsvolle Umformprozesse.

 Dieser Text wurde von einer KI aus den technischen Daten erstellt und kann Fehler enthalten. Maßgeblich sind die technischen Details und die Angaben des Händlers.

ANBIETER

Amann Werkzeugmaschinen GmbH

Landshuter Straße 1
85716 Unterschleißheim
Deutschland
Telefon: +49 89 317754-0
E-Mail: info@amann-wzm.de
Web: www.amann-wzm.de

Ansprechpartner

Verkaufsteam - Maschinenvertrieb

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

Technischer Vertrieb - Beratung & Besichtigung

Tel. +49 89 317754-0 · info@amann-wzm.de

LINK ZUM ANGEBOT

<https://machinet.feuer.work/reader/maschine/17381-schuler>

Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten).

DETAILFOTOS



Doppelständer - Kurbelpresse

SCHULER EBS4-600-3.6-350

